

2016

ZASTOSOWANIE TECHNOLOGII MAGRAV

PRZEWODNIK KROK PO KROKU

Drogi Gwiazdny Wędrowcze poradnik ten pokaże Ci w jaki sposób możesz samodzielnie wykorzystać i zbudować urządzenia oparte na technologii Magrav.



NexusHash
Keshe Group Poland & TzM Polska
2016-06-15

Wersja: 1.0.4 (aktualizacja 01.07.2016)

Spis treści

1. Od Autora.....	3
2. Wstęp.....	4
3. Teoria	5
Technologia MaGrav	5
Gans	5
Nano.....	6
Plazma.....	6
Stany materii.....	7
4. MagRav Power Unit (Dom)	8
Wykonanie	9
Niezbędne Materiały (wszystkie procesy)	9
Budowa Cewki.....	10
Powłoka Nano – Nano coating.....	13
Produkcja Gans'ów.....	19
Kondensator plazmowy.....	22
Bateria plazmowa.....	24
Montaż	27
Obudowa (Stacker).....	28
Połączenie	28
Uruchomienie.....	30
5. MaGrav Car Unit (Auto)	31
6. HealthPen (Długopis zdrowia)	33
Produkcja	33
7. Kości kondensatorowe - Q6 i Q24.....	37
Baterio-kondensator <i>Kosola</i>	37
8. Inne urządzenia i zastosowanie	38
Woda z Gansu CO ₂	38
Inne zastosowanie gansów	39
Krążki miedziane	40
MaGrav Health Unit + Helm (System zdrowia)	40
Good Fella	40
SpaceShip (Statek kosmiczny)	40
Star Formation	41
9. Podsumowanie	42
10. Lista zakupów	44
11. Źródła i przydatne linki.....	45

1. Od Autora

Ze względu na brak jakiegokolwiek pełnego polskiego dokumentu opisującego budowę i zastosowanie urządzeń Keshe'go opartych na technologii *MaGrav*, postanowiłem zebrać istniejące materiały w sieci i przygotować ten oto poradnik. Rozpaczynam go z dniem 18.04.2016 od zakupu niezbędnych materiałów do produkcji trzech najbardziej popularnych urządzeń a mianowicie: *Magrav'a*, *Healthpen'a* i *Kości Q6*. Nie wiem czy go zakończę i czy urządzenia zadziałają, ale daję sobie na to 60 dni. W tym okresie poza budową będę zgłębiał wiedzę i opisywał moje spostrzeżenia, całość będzie więc miała formę nieco naukowo-badawczą.

Wszelkie opisy zasad działania poruszone w poradniku są moim tokiem rozumowania i nie stanowią prawdy objawionej. Mogę jedynie dodać, że z wykształcenia jestem elektronikiem, informatykiem więc znam podstawy jedynie akademickiej elektryczności. Każdy inaczej postrzega otaczającą rzeczywistość ale mam nadzieję, że lektura będzie zrozumiała dla większości konstruktorów.

Podczas pracy obowiązuje kategoriyczny nakaz zachowania środków bezpieczeństwa. Pracujemy z prądem a soda kaustyczna ma silne właściwości żrące (rozpuszcza tkankę). Wszystkie materiały są opracowane na podstawie sprawdzonych i bezpiecznych źródeł ale nie biorę odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku produkcji urządzeń. Poradnik jest całkowicie darmowy można go rozpowszechniać, modyfikować na zasadach licencji [Creative Commons \(CC BY-NC-SA 3.0 PL\)](#). Jeśli jesteś ekspertem w tej technologii i z wieloma kwestiami się nie zgadzasz możesz napisać swój dokument. Jeśli masz mniej rozległe sugestie pisz hashirame@gmail.com.

(Dokument czeka na poprawki Keshe Group Poland)

NexusHash

2. Wstęp

Dzień **26 października 2015** roku można uznać za przełomowy w historii ludzkości, a zarazem najbardziej wyciszony w mediach głównego nurtu. Fundacja Keshe ujawniła schematy i instrukcje do własnoręcznego zbudowania urządzenia do produkcji energii elektrycznej zwanego *MaGrav Power Unit*. W świecie nauki zapoczątkowało to nową dziedzinę technologii zwaną *MaGrav Technology*. Jego działanie różni się diametralnie od wizji wszechświata nauki akademickiej, którą nam wpajano od dzieciństwa. Wszelkie schematy są nieopatentowane i ogólnie dostępne a sam projekt jest rozwijany przez licznych przedstawicieli i grupy na całym świecie. Flagowe urządzenie w dwóch wersjach: domowa i samochodowa, można nabyć na stronie fundacji za cenę 500€. Misją fundacji jest jednak to by każdy mógł je zbudować w zaciszu swojego domu w cenie nieprzekraczającej 50€.

Kim jest M. T. Keshe

Mehran Tavakoli KESHE naukowiec, fizyk jądrowy ur. w 1958r. w Iranie, założyciel Fundacji Keshe. Od 2002 r. zajmuje się kompletowaniem systemu produkcji energii z wykorzystaniem grawitacji i napędzanych promieniotwórczo reaktorów. W 2004 r. otrzymał raport od naukowców z VUB w Brukseli, w którym pozytywnie oceniono jego technologię produkcji energii. Od 2006 r. wybudował i pomyślnie przetestował kilka prototypów dynamicznych reaktorów plazmowych.



Więcej informacji na stronie fundacji tu ¹. (ver. ang.)

Wprowadzenie w wersji polskiej tu: Keshe.pl

Czym jest Fundacja i Spaceship Institute

Fundacja Keshe jest niezależną i niedochodową organizacją poza religijną założoną przez inżyniera M.T. Keshe. Jej celem jest stworzenie nowej wiedzy naukowej, nowych technologii i nowych rozwiązań dla najważniejszych ogólnych problemów, takich jak głód, braku wody, braku zasilania elektrycznego, zmiany klimatyczne i choroby. Będzie to możliwe dzięki wykorzystaniu opracowanych reaktorów plazmowych, mogą one również dać ludzkości prawdziwą wolność podróży w przestrzeni kosmicznej. Powstał również równoległy Instytut, którego zadaniem jest rozwijanie systemów i technologii Keshe, oraz integracja z innymi organizacjami, przedsiębiorstwami i osobami prywatnymi zainteresowanymi wykorzystaniem ich w praktyce.

Więcej szczegółów tu² (ver. ang.)



¹ KESHE-TECH-SUMMARY-v9a.pdf (link [9]) i <https://www.spaceshipinstitute.org/mehran-tavakoli-keshe/>

² <https://www.kfssi.org/about-kf/> i <https://www.kfssi.org/about-ssi/>

3. Teoria

Technologia MaGrav

Nowa dziedzina technologii oparta na zjawiskach magneto – grawitacyjnych, którym towarzyszy powstawanie plazmy. Kluczowymi propagatorami tej wiedzy są: **Nassim Haramain** dokonał opisu matematycznego. Oraz **Mehran Tavacoli Keshe** który zajął się inżynierią i zbudował jako pierwszy urządzenie o nazwie „Keshe Plasma Generator”. W 2015 r. opracował i udostępnił materiały badawcze wersji domowej jednostki o nazwie „MaGrav Power Unit” służącą do produkcji energii elektrycznej. W historii tematyką tą zajmowali się sławni naukowcy jak: Nicola Tesla, Wilhelm Reich³. Podobne zjawisko w skali makro wykorzystuje *Searl Effect Generator* zbudowany w latach 60 tych przez angiela Johna Roberta Roya Searla. Technologię Magrav możemy wykorzystać także do zbudowania napędu antygrawitacyjnego, systemów zdrowia czy żywności. W środowisku naukowym tego typu energie występują pod nazwą: energii punktu zerowego, próżni kwantowej czy organu.

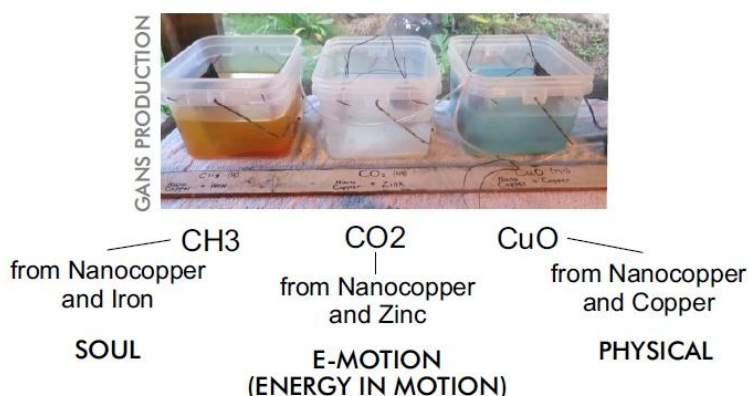
Gans

Gans to **gas w stanie nano** cząsteczkowym. Działa jak nadprzewodnik, pozwala stworzyć środowisko dla przepływającej plazmy. Gans zawiera czystą informację o materiale wystarczy pojedynczy atom.

W naszej produkcji substancja ta osadza się na dnie w postaci galaretowatej zawiesiny. Woda z Gansu CO₂ po kilkukrotnym oczyszczeniu⁴ znajduje szerokie zastosowanie, nadaje się do picia, ma właściwości oczyszczające, pomaga w usunięciu pierwiastków promieniotwórczych. Możemy nią podlewać rośliny dla lepszych plonów czy spryskiwać szyby co tworzy bufor termiczny. Sam gans jest szkodliwy niemożna go dotykać gołą ręką, przenika do tkanki. Wodę po gansach zwiemy też ciekłą plazmą i to niej będziemy najczęściej używali w budowie naszych urządzeń.

Więcej szczegółów czym jest gans znajdziecie [tu](#)⁵.

W technologii Magrav wykorzystujemy 3 podstawowe rodzaje Gansu: z miedzi, cynku i żelaza (Rys. 1). Każdemu z nich nadajemy inne właściwości. Istnieją też inne rodzaje gansów np. z aluminium, ołów, tytan, srebro, mosiądz. W naszym doświadczeniu mix z 3 gansów posłuży do pokrycia cewek Magrava i zbudowania centralnego reaktora (wypełniona piłeczka pingpongowa/kula kryształowa). Podobny reaktor szczelnie zamknięty można wrzucić do baku paliwa w samochodzie, podnosi stan energetyczny paliwa i zmniejsza jego zużycie. Więcej zastosowań w rozdziale 8.



Rysunek 1.
Trzy gansy podstawowe
(źródło [8] str. 7)

³ <http://www.infra.org.pl/nauka/czowiek/1176-ladem-reicha-i-orgonu>

⁴ Zastosowanie wody i czyszczenie w rozdziale 8.1.

⁵ The Truth - An innerstanding of our reality - What is GANS.pdf (link[19]), KESHE-TECH-SUMMARY-v9a.pdf str.7 (link [8])

Przedrostek nano w nauce akademickiej stanowi skalę w jakiej pracujemy i wynosi ona od 1 do 100 nanometrów. Dla zobrazowania można dodać, że 10 atomów wodoru ma rozmiar 1nm. Obszar technologii pracującą w tej skali zwiemy nanotechnologią i zaliczamy do niej nanomateriały, nanocząsteczki itp. Najbardziej znane to grafen czy nanorurki. Powierzchnia w strukturze Nano znajduje szerokie zastosowanie np. do tworzenia odpychających wodę warstw hydrofobowych na tkaninach czy szybach, co sprawia, że są odporne na brud i wodę.

Powłoka Nano (ang. Nano coating) w technologii Keshe jest niezbędna by plazma mogła swobodnie przepływać po materiałach, tworzy środowisko do powstania plazmy swego rodzaju poduszkę powietrzną oddzielającą miedź od otoczenia. Dokładny opis czym jest Nano w wersji angielskiej [Tu](#)⁶. W naszym doświadczeniu procesu Nano możemy dokonywać na trzy sposoby od zewnątrz: chemiczny, ogniowy. I trzeci sposób od wewnątrz tzw. plazmowy.

Powłokę Nano w miedzi zwiemy też **5 stanem oksydacji (utlenienia)**. Przyjmuje wtedy kolor czarny. Pod mikroskopem widzimy, że struktura materiału uległa zmianie, pojawiły się większe przestrzenie między atomami. Technologia jest wykorzystywana w produkcji broni by poprawić balistykę lotu, wydajność i wytrzymałość. Struktura atomów po Nano coatingu przypomina budowę diamentu, i nabiera właściwości izolatora jak i jednocześnie nadprzewodnika. Warstwa Nano z czasem przyrasta jak kryształ. Powłokę można robić na wielu materiałach nie tylko metalach.

Plazma

Plazma w nauce jest czwartym stanem skupienia materii. Jest ona wysoce zjonizowana, przypomina gaz w którym większość cząstek jest naładowana elektrycznie, jednak pozostaje elektrycznie obojętna. Plazma bardzo silnie oddziałuje z polem magnetycznym i elektrycznym, stanowi dominujący budulec gwiazd, na ziemi widoczna w postaci piorunów, ognia lub zorzy polarnej. Jej pole manifestuje się w formie torusa wokół obiektu.

Plazma w żywych organizmach tworzy **bioplazmę** możemy ją zauważyć jako **biopole (aura)**. U człowieka ukazuje ono jego stan energetyczny i możliwe jest do zobrazowania dzięki fotografii Kirlianowskiej⁷. Na nasze pole plazmy wpływamy myślami i emocjami. Budowany w tym poradniku Health Pen potrafi wpływać na te pole, stosując mapy refleksologiczne dłoni i stóp możemy uśmierzać ból i przyspieszać leczenie chorych lub uszkodzonych tkanek.



Rysunek 2. A i B - Pole przyjmowane przez plazmę. C kula plazmowa. (źródło [8])

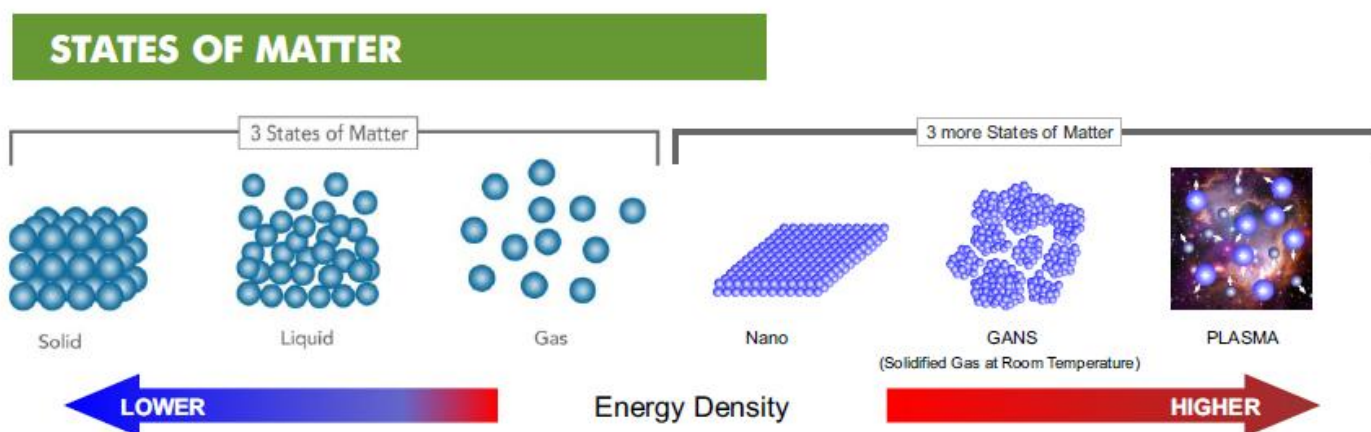
⁶ The Truth - What are Nano particles.pdf [link[20]] i KESHE-TECH-SUMMARY-v9a.pdf [link [8]]

⁷ www.macierz.org.pl/artykuly/nauka/elektrofotografia_metoda_gdv_%20a_fotografia_kirlianowska_biopola.html

Plazma w technologii Keshe powstaje na wskutek rozplątania pola magnetycznego z grawitacyjnym. Jest więc kombinacją pól magneto-grawitacyjnych. W MaGravie efektem jest przepływ elektronów więc mamy prąd. Powstanie plazmy determinuje środowisko. Niezbędnym środowiskiem jest powłoka Nano i gas w stanie Nano cząsteczkowym. Według teorii Mehrana Keshego plazma jest przyczyną powstania materii a nie odwrotnie. Fizyka plazmy którą opisał jest wstanie wytłumaczyć o wiele więcej niż konwencjonalna z kwantową włącznie.

Stany materii

Aby zobrazować czym jest Plazma i powłoka Nano posłużmy się poniższym obrazkiem z Fundacji Keshe.



Rysunek 3. Stany materii: ciało stałe, ciecz, gas, nano, gans, plazma (źródło [8]).

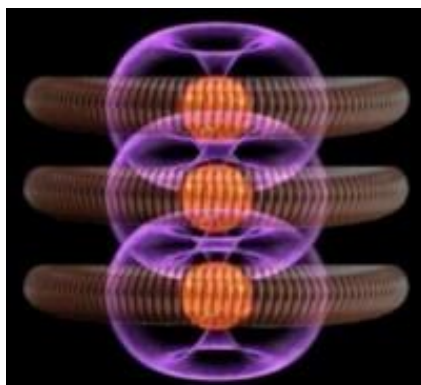
4. MagRav Power Unit (Dom)

Kluczowym projektem fundacji Keshe jest urządzenie do produkcji energii elektrycznej zwane „Magrav Power Unit”. Istnieją dwa typy konstrukcji: konfiguracji do domu i do auta. W aucie spalinowym możemy zaobserwować mniejsze zużycie paliwa i mniejszą bezwładność pojazdu. W elektrycznym możemy uzyskać bardzo dużą żywotność akumulatorów. Tutaj zajmiemy się wersją domową w której urządzenie pozwala nam zmniejszyć zużycie prądu podpiętych pod nie odbiorników. Oszczędności rosną w raz z upływem czasu pierwsze efekty widzimy po 1-3 mc a maksymalną sprawność uzyskamy po roku. Pamiętajmy by adaptację rozpocząć od małego obciążenia rzędu 10 W (szczegóły w dziale uruchomienie). Maksymalne obciążenie jakie może przyjąć w końcowym okresie adaptacji wynosi **2,5 kW** i wynika to z ograniczeń naszej instalacji w domu i użytego drutu.

Jak to działa? Wzbudzenie energii którą widzimy (miernikiem pól magnetycznych) jako plazmę polega na oddzieleniu pola magnetycznego od grawitacyjnego. W procesie tym następuje konwersja energii punktu zerowego (próżni kwantowej, orgonu) na plazmę. Nasycenie obwodu plazmatycznego powoduje manifestację energii elektrycznej. Plazma przepływa wewnątrz cewek a razem z okrągłymi reaktorami w centrum każdej z niej tworzy pole magnetyczno-grawitacyjne w postaci torusa wokół całego urządzenia. W końcowej fazie adaptacji urządzenie nie potrzebuje zasilania z sieci, działa samodzielnie jako nieskończone źródło wolnej energii. Sam Magrav służy także do przesyłania informacji w eterze. Zakładając, że materia jest zakodowanym polem magnetyczno-grawitacyjnym podobnie jak helisa DNA. Możemy przesłać dane dowolnej materii jak i myśli.



Rysunek 4. A. Produkt fabryczny, B. wnętrze (źródło [4])



Rysunek 5. Widok pól plazmowych wokół reaktorów wewnątrz Magrava (źródło [8])

Wykonanie

[W poniższym opisie wykorzystano poradnik \[9\].](#)

Zarys wykonania: Budowę urządzenia rozpoczynamy od przygotowania 6 podwójnych cewek miedzianych. Następnie po uformowaniu pierścieni наносimy na nie powłokę nano (5 stan oksydacji miedzi) metodą ogniową lub chemiczną. Ostatni etap to naniesienie gansu (mix z trzech rodzajów) na cewki i dokładne wysuszenie (produkcja gansu trwa minimum 2 tyg.). Gotowe cewki łączymy parami (małą i dużą) i budujemy z nich 3 piętrową konstrukcję. Segmenty łączymy w odpowiedniej kolejności i dodajemy wcześniej przygotowane kondensatory plazmowe tworząc obwód zamknięty. Na każdym piętrze po środku cewek umieszczamy kule polimerowe zalane gansem. Idealne są kule kryształowe bo nie tłumią pola. Całość zamykamy w obudowie (bez metalowych elementów) podpinamy do sieci domowej (IN wejście) i rozpoczynamy adaptację urządzenia do przepływającego prądu. Polega ona na stopniowym zwiększaniu obciążenia (dowolny sprzęt domowego użytku) podpiętego na wyjściu (OUT). Adaptacja trwa do 3mc, a po roku otrzymamy maksymalną sprawność. Widok od wewnątrz Rys. 4b.

Niezbędne Materiały (wszystkie procesy)

- a) **Drut miedziany:** 1.6mm, 60m do cewek (niepowlekany)
- b) **Płytki metalowe:** 10x20cm, do Gansu, grubość 1mm (4x miedziana; 1x cynk; 1x żelazna). *Można zamienniki więcej info w dziale produkcja gansów.*
- c) **Pudełka plastikowe z pokrywą:** 3x 4l wys. 14cm do produkcji gansu; 1x 12-14l wys. 18cm do nanocoatingu[odporny na sode]; 4x0,5-1l do przechowania Gansu lub słoiki.
- d) **Chemia:** 1kg soda kaustyczna[czysta]; 15l woda destylowana; 1kg kwas cytrynowy[do czyszczenia miedzi]; 2 kg sól morską, cukier.
- e) **Pręty 6mm i 10mm** dł. 50-100cm do nawijania cewek (dowolne: stalowe nierdzewne/miedziane/mosiężne), 8 lub 9mm na kondensatory.
- f) **Narzędzia:** wkrętarka, szcypce okrągłe, szcypce tnące, szcypce płaskie, rękawice [cienkie monterskie x1, cienkie lateks x100], okulary ochronne (opcja), strzykawka 100ml+rurka 20cm, multimetr, mini palnik gazowy 1200°C, metrówka.
- g) **Pozostałe:** papier do pieczenia; folia aluminiowa gruba; szyjki z butelek pet 3szt.; siatka stalowa[na dno pojemnika 18l]; piłki ping pong 3x lub bombki polimerowe 3-4 cm, 3x dioda LED; kabel z wtyczką IN[żeński] i drugi OUT[męski], kable z krokodylkami 6 szt.(opcja).
- h) **Obudowa:** sklejka, pleksi lub plastik np. kiełkownica, CD case(jeśli 144zw), nie może być metalu; opaski zaciskowe do mocowania)



Rysunek 4. Materiały na Magrav'a
(źródło własne)

Budowa Cewki

Kręcenie cewek rozpoczynamy od przygotowania konstrukcji do nawijania zwojów na prętach 6 i 10mm. Do tego celu możemy posłużyć się małą szufladą, lekko ją modyfikując (Rys. 7a). Wszystkie cewki wykonujemy drutem miedzianym, niepowlekanym o średnicy 1,6 mm. Naszym mnożnikiem jest liczba 9 propagowana przez Nikola Teslę więc ilość zwojów wynosi 81 i 162 (lub 144). Wszystkie skręcamy w jednakowym kierunku (prawoskrętna spirala, lewe obroty wkrętarki), na ciasno potem lekko rozsuwamy. Da to miejsce na warstwę Nano (przy metodzie ogniowej odstęp nie muszą być duże). Na początku cewki 10mm (In) i na końcu (Out) zostawiamy prosty odcinek drutu 20cm. Na tych cienkich 6mm (In) drut wymaga podwójnego rozmiaru bo będzie przeciągany dookoła cewki. Pracujemy cały czas w rękawicach (materiałowych) by nie robić odcisków i korozji. Po połączeniu w pierścienie cewki czyścimy w kwasie cytrynowym i poddajemy procesowi nano-coatingu. Kierunek nawijania w całym zestawie wszystkich cewek i elementów łączenia musi być ten sam. Przy połączeniach końcówki drutu można przegrzać palnikiem staną się wtedy bardzo miękkie. Czyścimy je potem w kwasie by warstwa nano mogła przylegać. Obcięte końcówki polerujemy pilnikiem i papierem ściernym. Potem formujemy łuski/ pętle końcową.

Wymagane materiały: drut Cu 1,6 mm - 60m, zestaw do kręcenia cewek: (szczypce, wiertarka, pręty 6mm i 10mm, metrówka, dwa 10cm małe odcinki drutu 1mm, szuflada, rękawice monterskie cienkie)

Szczegóły cewek:

3 sztuk po 81 zwojów pręt 6mm, końcówki proste (In)40cm i 15 cm (Out)

[dł. cewki (13cm ścisk)(25cm rozciągnięta)]

3 sztuk po 81 zwojów pręt 10mm, końcówki proste (In)15cm i 15cm (Out)

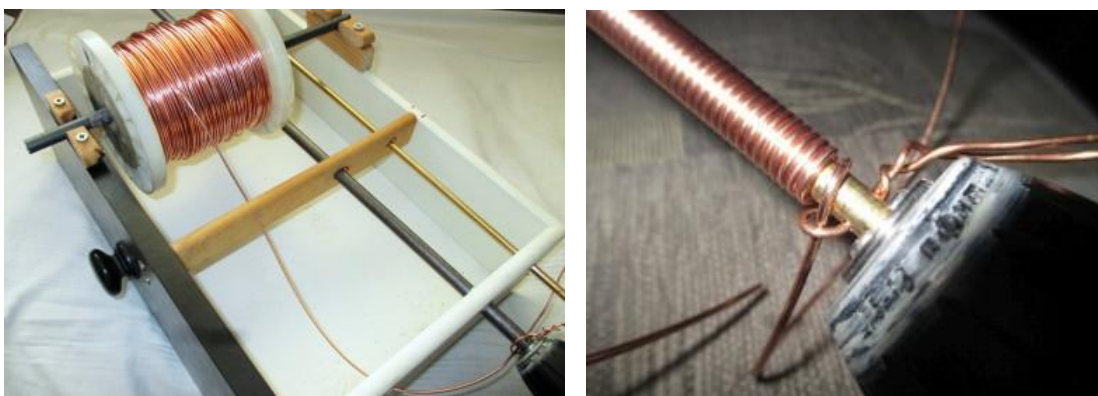
[dł. cewki (13cm ścisk)(25cm rozciągnięta)]

3 sztuk po 162 zwojów pręt 6mm, końcówki proste (In)50cm i 15cm (Out)

[dł. cewki (26cm ścisk)(35cm rozciągnięta)]

3 sztuk po 162 zwojów pręt 10mm, końcówki proste (In)15cm i 15cm (Out) -

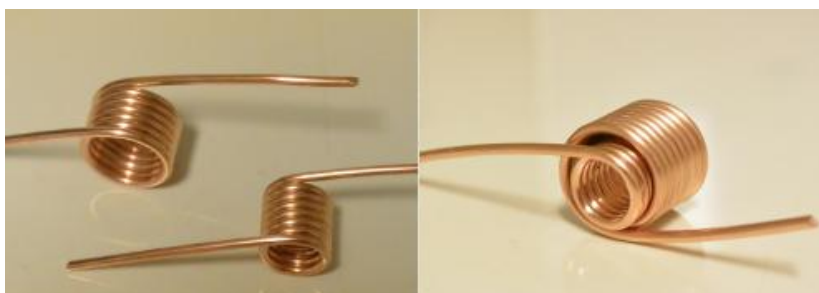
[dł. cewki (26cm ścisk)(35cm rozciągnięta)]



Rysunek 5. Nawijanie zwojów a) szuflada, b) blokada (źródło własne)

Nawijanie

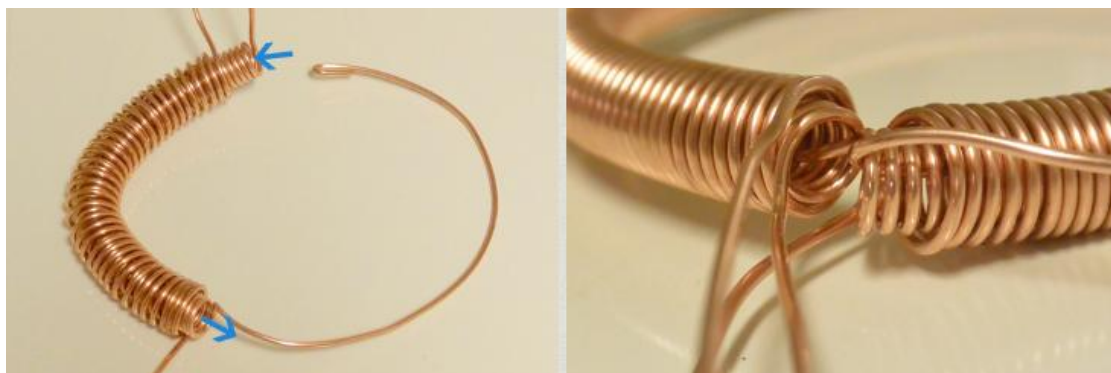
Najłatwiej przewiercić pręty na początku (3cm od brzegu) otworem 2mm. Druk pociągnąć przez otwory w szufladzie potem pod pręt i zostawić odpowiedni zapas drutu. Blokujemy nasz drut innym krótkim tworząc zawleczkę (Rys. 7b) i nawijamy cewki używając lewych obrotów wiertarki, dociskając drugą pętlę do szuflady, drut wtedy jest sztywno naciągnięty a zwoje będą idealnie przylegać do siebie. Pod koniec aby nie liczyć ręcznie zwojów mierzymy metrówką długość cewki, dla 81 zwojów będzie to 13 cm i 26cm dla 162. Zazwyczaj dajemy więcej 0,5 cm bo po odcięciu nasze zwoje się rozprężą (2-3 oczka można spokojnie nawinąć/rozwinąć samą ręką). Na koniec rozsuwamy nasze zwoje wykorzystując krótki drut 1,6 mm przy dużych cewkach(10mm) i 1mm przy małych (6mm). Druk wkładamy pomiędzy pierwszy zwoj i jeszcze raz przekręcamy całą cewkę tym razem z odciętym końcem, na pręcie możemy też regulować odstępy ręcznie zgniatając lub rozciągając sprężynę. Kalibrujemy wszystkie cewki by miały tą samą długość. Zanim przystąpimy do formowania warto zakończenia cewek ułożyć jak na poniższym Rysunku 8.



Rysunek 6. Zakończenia przeciwnieległe (źródło [9])

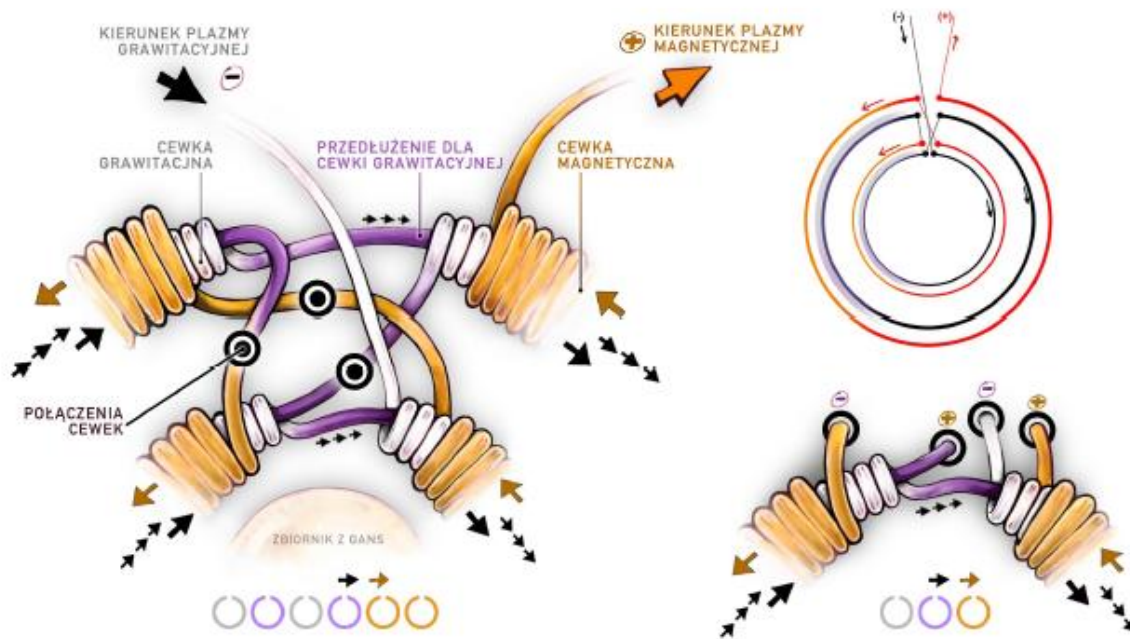
Połączenie wstępne

Małą cewkę umieszczamy w dużej i przeciągamy od małej końcówkę (In) jeszcze raz przez samą siebie (Rys. 9). Formujemy pierścień docinamy długość prostych odcinków drutu (15cm) i zakańczamy je łezką. Mając 2 podwójne pierścienie formujemy z nich segment (Rys. 10), ten mniejszy będzie znajdował się wewnątrz dużego. Ostateczne podłączenie 3 segmentów na które składa się 6 podwójnych cewek znajduje się w rozdziale montaż.



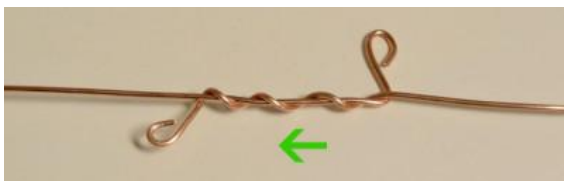
Rysunek 7. Formowanie wstępne cewek (źródło [9])

MAGRAV® SCHEMAT ŁĄCZENIA CEWEK



Rysunek 8. Łączenie cewek w segment (źródło: radionafali.com)

Połączenia cewek możesz robić ze sprężynek (z drutu 1mm) jeśli będziemy w przyszłości rozpinać system. Sprężynkami można potem także łączyć kondensatory i zasilanie naszego Magrava. Standardowe połączenia wykonuje się skręcając druty zakończone pętlą/łuską między sobą, pamiętaj by stosować zasadę jak na rysunku 11. Ciepły przewód którym idzie plazma okręcaś wokół zimnego. Możesz też wziąć 2 końce prostego druta przyłożyć do siebie i normalnie skręcić jak cukierek, dociąć i zrobić małą pętelkę. Kierunek skręcania w całym urządzeniu musi być ten sam. Końcówki możesz zmiękczyć przegrzewając palnikiem prawie do czerwoności, jednak potem kiedy będziesz stosował metodę chemiczną pokrywania warstwą nano muszą one być wymoczone w gorącej wodzie z kwasem cytrynowym, a nalot zmyty pędzlem. Inaczej warstwa Nano może nie przylgnąć.



Rysunek 9. Łączenie cewek (źródło [9])



Rysunek 10. Sprężynki łącznikowe drut 1mm (ż. własne)

Segmenty są gotowe do pokrycia powłoką Nano, sprężynki łącznikowe także. Warto też od razu zrobić kilka cewek do kondensatorów plazmowych (instrukcja 4 poziomy niżej). Można pomyśleć też o konstrukcji modułowej w której w przyszłości będziemy mogli odpinać/dopinać/wymieniać kondensatory/cewki wtedy wszędzie stosujemy na łączeniach sprężynki/wężyki łącznikowe różnej długości w zależności od potrzeby.

Powłoka Nano – Nano coating

Do pokrycia cewek, można wykorzystać trzy metody by warstwa była jak najlepszej jakości. Zaczynając od ogniowej, delikatnie opalasz by nie przegrzać, czekasz aż wystygnie 1h. Potem zaczynasz chemiczną 2-4 parowania, po 2 dniach stygnięcia i nadawania polaryzacji rozpoczynasz ostatnią metodę plazmową. Podpinasz w niej cewkę pod prostownik/zasilacz 9-15V z obciążeniem (np. lampka zegarek). Dla kondensatorów, Health Penów⁸ najpierw ogniową potem chemiczną. Dla blaszek miedzianych tak samo lub 3 razy chemiczną kiedy mamy zbyt mały palnik by rozgrzać blachy. Jeśli na blachach będą małe prześwity to podczas produkcji Gansu podepniesz baterię plazmową zamiast diody, wtedy warstwa pokryje całą blachę.

Uwagi:

- U mnie po ogniowej chemiczna nie działa, nie chcą czarnieć jeśli też tak będziesz miał namocz ją w gorącej wodzie z kwasem cytrynowym potem pędzlem wyczyść miedź, po wypłukaniu i wysuszeniu możesz zacząć metodę chemiczną. Wygrzewanie jako pierwsze ma plusy miedź staje się miękka i łatwa do formowania. **Dla ułatwienia na początku nie kombinuj stosuj metodę albo chemiczną albo ogniową**, ta i ta jest dobrą, choć ogniową mi nie wychodzi mimo wielu prób. Tylko pamiętaj po chemicznej nie stosuj ogniowej na tej samej cewce, zanim nie wypłuczysz jej we wrzątku. Poza tym ogniowa niszczy kryształ który wytworzył się w poprzedzającej chemicznej.
- Jeśli masz działającą chociaż jedną cewkę MaGrava surową miedź podłącz pod układ szeregowo na 24h. Kiedy zaczniesz potem chemiczną czarnieje dużo łatwiej i szybciej.
- Surową miedź przed procesem chemicznym możesz lekko podtrawić zanurz na 10 min w gorącej wodzie z sodą kaustyczną by zniszczyć zewnętrzną powłokę. Albo na 1h w gorącej wodzie z kwasem cytrynowym.

Metoda ogniowa

Zarys: Metoda ogniowa jest delikatna redukuje grubość drutu, powłoka jest bardzo niestabilna przez pierwszą godzinę zanim wystygnie. Ważne by nadać kierunek polaryzacji cewki podczas samego grzania i uważać by metal nie rozgrzał się do czerwoności. Po kilku powtórkach 3-6 razy całej pętli cewka przybierze ciemno grafitowy kolor. Najlepiej trzymać/zawiesić za uchwyt, po wypaleniu w ciągu godziny nie dotykać bo warstwa się złuszczy. Potem dodatkowo możemy jeszcze raz spolaryzować cewki miernikiem, choć w ogniowej nie jest to konieczne.

Proces jaki wykonujemy to korozja gazowa (wysokotemperaturowa). Ważne jest by pracować w strefie utleniającej płomienia. Nie ma znaczenia jakiego palnika użyjemy, ważna jest końcówka płomienia jaką ustawimy. Staramy się by niebieski jasny stożek u wyjścia dyszy był jak najkrótszy to strefa redukująca jeśli dotknie on miedzi warstwa się złuszczy. Jeśli to nastąpi będziemy musieli cewkę wypłukać w gorącym roztworze kwasu cytrynowego i proces zacząć od nowa (1h aż nalot zejdzie i miedź zrobi się różowa).



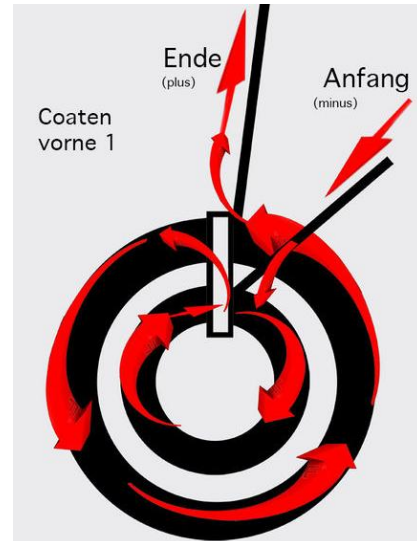
Rysunek 11. Strefy płomienia (źródło własne)

⁸ Czym jest długopis zdrowia patrz rozdział 6.

Niezbędne narzędzia: mini palnik 1200°C, statyw lub płyta kamienna, rękawice monterskie/robocze.



Rysunek 12 . Wypalanie zautomatyzowane (źródło:[5])



Rysunek 13. Kierunek wypalania cewki (źródło [7])

Proces: Przygotuj stanowisko pracy, najlepiej otwarty teren, przygotuj konstrukcje gdzie możesz zawiesić cewki (na płycie z kamienia nie zalecam bo powłokę od spodu łatwo przegrzać i się złuszczy). Na tym etapie końcówki drutów mogą być proste, ale lepiej wygrzewać połączone całe segmenty składające się z 2 pierścieni. Po wygrzaniu drut będzie bardzo miękki i wtedy można połączyć cewki. Zaczynając wypalanie, strumień ognia kierujemy zaczynając od małej cewki i wystającego drutu (-) jak na Rys. 14, potem z drugiej strony wykonujemy ten sam ruch w odbiciu lustrzanym. Kiedy pojawi tęczna na miedzi i zaczną pojawiać pływająca za płomieniem pomarańczowa plama miedź jest wystarczająco nagrzana i kierujemy dysze dalej. Z tyłu kiedy będzie stygnąc przyjmie ciemno grafitowy kolor lub ciemny brąz. Taką pełną pętlę wykonujemy 3-6 razy by niebyło widać tęczy.

Kiedy ostygnie po 30 min. nadajemy polaryzację miernikiem . Ustawiamy zakres 2000mV i przykładamy (+) do cewki i (-) do siatki cynkowej na której leży. Trzymamy kilka sekund aż wartość dojdzie do 0. Kiedy mamy kompletny segment, minus do wystającego drutu magnetycznego (+), a plus do grawitacyjnego (-), (plazma płynie od – do + cewki). Kiedy powtarzamy proces Nano powtarzamy też polaryzowanie zwojów. Po 3 procesach wygrzewania zwoje powinny przyjąć ciemno grafitowy kolor, z czasem kiedy jeszcze bardziej się utlenia będą całkowicie czarne. Aby szybciej uzyskać ten efekt przejdź do metody chemicznej. Wtedy możemy przejść do procesu ostatecznego kształtowania i powlekania gansem.

Jeśli masz cewki kondensatorów albo Health Pena możesz je od razu wypalić. Co do blachy miedzianej jeśli nie jesteśmy jest wstanie rozgrzać, bo mamy za mały palnik, warstwę Nano наносimy w procesie chemicznym. Przed wypaleniem blach warto je przetrzeć papierem ściernym 1500 by niebyły gładkie. I warto proces chemiczny blach wykonać 3-4 razy.

Uwagi:

- Dobrze jest cały proces wykonać o zmroku z małym oświetleniem byśmy mogli dojrzeć kiedy zwoje się nagrzeją do czerwoności a do tego nie może dojść bo warstwa może odpaść.
- Niektórzy po każdym wygrzaniu hartują miedź w wodzie, spróbowałem raz ale Nano mi odpadło częściowo, być może za wcześnie nie winem.
- W procesie ogniowym polaryzacja miernikiem nie jest konieczna, jeśli dobrze nadaliśmy ją palnikiem

- Niektórzy po ogniowym robią proces chemiczny w szybkowarze, w pudełku nie wychodzi za mało pary. Dla mnie najbardziej pasuje potrójny chemiczny, powłoka jest idealnie czarna i równo pokryta.
- Surową miedź dobrze jest podtrawić poprzez zanurzenie na 60 min w gorącym roztworze z kwasem cytrynowym lub 10 min z ciepłą sodą kaustyczną. Zniszczy to zewnętrzną powłokę ochronną a Nano nie będzie odpadać. Podobnie robimy przed procesem chemicznym.

Metoda chemiczna

Metoda chemiczna nadaje przyrost grubości drutu cewek. Mamy do wyboru kilka modyfikacji:

- Opcja metal w pudełku (standard)
- Opcja szybkowar (gotowanie na parze)
- Opcja na zimno (stoik z płynem po sodzie i szczelne wygrzewanie)

A. Pierwsze parowanie (metal w pudełku)(24h)



Rysunek 14. Pojemnik z sodą + aluminium (źródło [9])

Materiały:

- pojemnik plastikowy 12-14 l odporny na sodę
- blacha miedziana 3 szt. 20 cm/10 cm/1 mm (lub cewki 30-40 zwojów jako zamiennik)(posłużą do produkcji gansu)
- kuchenna folia aluminiowa (arkusz A5)
- 2 bezbarwne plastikowe szyjki po Coli. (same szyjki bo są grubsze)
- zwinęte cewki
- NaOH / soda kaustyczna (100g czysta) + cukier
- 3 druty miedziane (30cm)(do łączenia całego systemu)
- siatka stalowa nierdzewna (kwasówka może być ocynk)
- woda destylowana. (1-2 litra)

Rozprowadzić równą warstwę sody kaustycznej w plastikowym pudełku, przykrywając dno (100g na litr wody starczy). Dodajemy zgniecione skrawki folii aluminiowej (kartka A5) oraz 2 szyjki od butelek (zwierają węgiel i CO₂, wyzwalacz, pomaga zaistnieć reakcji). Jeszcze mały dodatek w postaci łyżeczki cukru (lepsza budowa kryształu). Kładziemy ocynkowaną siatkę na spodzie pudełka około 5-10 centymetrów od dna. Im wyżej tym lepiej bo para będzie na górze. Siatka musi być na tyle trwała, aby utrzymała cewki bez ich zamoczenia. Umieszczamy wszystkie cewki, druty i 3 blachy miedziane (te można w drugim mniejszym pojemniku) na płasko na siatce. Zalecam pojedynczą warstwę bo te wyżej będą miały przebłyski. Wcześniej surową miedź oczyścić we wrzątku z kwasem

cytrynowym, zanurzyć na 1h, wypłukać i wysuszyć. Zamiast kwasu można do gorącej wody dać odrobinę sody kaustycznej, ta pierwsza warstwa miedzi zostanie zniszczona a późniejsze parowanie przebiegnie lepiej. Blachy przetrzeć papierem ściernym 1500.

Zanim przystąpimy do reakcji pamiętamy o ochronie ciała: rękawice, ewentualnie maska, przy reakcji sody z aluminium wydziela się łatwopalny wodór więc pracujemy wyłącznie w otwartym terenie. Umieścić pokrywę z małą szczeliną i zalewamy wrzącą wodą destylowaną, 1-2 l by nie sięgnęły siatki. Szybko zamknąć pokrywę i umieścić coś ciężkiego na górze 1-2 kg. Po około 10 minutach, elementy powinny zacząć robić się czarne. Zostawiamy na 24h. Pojemnik postawić na izolowanym podłożu by wolniej stygł. Latem dobrze postawić na słońcu.

Ograniczenie ucieczki pary. Aby uniknąć ucieczki pary możesz wywiercić otwór w pokrywie 6-8mm i wrzątek wlewać lejkiem do zamkniętego pojemnika, na koniec zatkać otwór wyciosanym drewnianym kołkiem. Pokrywa w tym czasie dociążona 1kg, wystarczy nawet jakaś szeroka deska, bo może poderwać wieko.

W zamkniętym pojemniku para będzie się osadzać z sodą na miedzi więc będą czarne z białym osadem, po zakończeniu procesu należy wypłukać cewki w gorącej wodzie, osuszyć i wrzucić do czystego pojemnika. Zazwyczaj stosuje się dwa, trzy parowania jedno wstępne drugie zasadnicze. Kiedy warstwa jest dobrze zrobiona miernik ustawiony na pomiar napięcia i zakres 2000mV będzie nam pokazywał chwilowe skoki nawet do 100mV.

Polaryzacja wstępna. Końcówki tak ustawionego miernika przykładamy (+) do odnogi grawitacyjnej cewki a (-) do magnetycznej i trzymamy do 10 min. Proces ten powtarzamy po każdej chemicznej kąpeli by ustawić kierunek kryształu Nano. Po wszystkich procesach taką polaryzację wykonujemy nieco dłużej a mianowicie 2 dni w 3 godzinnych odstępach czasu. Szczegóły dalej.

Środki bezpieczeństwa. Warto mieć w pobliżu butelkę octu, szybko zneutralizuje zasadowość sody kiedy nam się rozleje na skórę, szare mydło też dobre. W otwartym terenie sprawdzić kierunek wiatru by opary nie doszły centralnie na nas. Poza rękawicami osłonić resztę ciała długim rękawem, wstrzymać oddech na moment zalewania.

A2. Opcja Szybkowar

Jeśli dysponujemy szybkowarem jest opcja gotowania cewek na parze, na wolnym ogniu w szczelnym przykryciu. Jesteśmy wtedy stworzyć bardzo trwałą powłokę w ciągu 3-6h. Garnek musi być stalowy nierdzewny i oczywiście nie nadaje się potem do gotowania posiłków. Postępujemy podobnie jak w pudełku elementy muszą być nad poziomem wody na rusztowaniu z siatki. Dwie szklanka wody, 50g sody, kawałki folii aluminium i szyjki po coli, odrobina cukru (przy HelathPenach zioła, proszek z muszli, węgiel drzewny czy woda po gansie CO₂). Zagotowujemy po 30 min wyłączamy czekamy 3h na ostygnięcie, obracamy, ponownie gotujemy 30 min i tak trzy razy. Pracować w wolnym powietrzu, oczywiście rękawice, nie wdychać oparów. *(Nie testowałem tej metody)*

A3. Opcja na zimno

W plastikowym szczelnym pojemniku tworzymy miksturę ta sama co w pudełku soda aluminium odrobina cukru i szyjki z butelki plastikowej, zalewamy wrzątkiem, po ostygnięciu wywar (solution) dolewamy do szczelnego pudełka/słoika z naszymi cewkami (te podtrawić w gorącej wodzie z kwasem cytrynowym, wypłukać wysuszyć). Wywar może pochodzić z pierwszego parowania. Takie pudełko pozostawiamy na grzejniku słońcu kilka dni do 2 tygodni. Elementy muszą być także odizolowane od dna by krople ciekłego roztworu ich nie zalały. W takim pojemniku warto trzymać wszystkie ścinki nierówno pokryte, materiały z których odpadło Nano podczas Gansu, nieudane cewki przydadzą się kiedyś np. do produkcji Gansu. Tu można dać więcej wywaru z mocniejszą ilością sody, przed zamknięciem dosypać kilka płatków folii aluminiowej (uwaga na wodór) i opcjonalnie proszek z węgla drzewnego. Roztwór przyjmie kolor krystalicznie niebieski.

B. Drugie parowanie (24h)

Stosujemy je bo nie wszystkie elementy pokryły się równomiernie i zazwyczaj z jednej strony dlatego teraz je obracamy lub jeśli mamy wysoki pojemnik dajemy pionowo by wisały swobodnie. Nie mogą dotykać siebie. Mikstura ta sama co w pierwszym etapie szyjki, aluminium, odrobina cukru i mielonego węgla drzewnego, sody mniej starczy 50g. Po zalaniu wrzątkiem ponownie zostawiamy na 24h. Lub 12h i jeszcze raz 3 cie parowanie. Dla blach do Gansu warto nawet 4 parowania.



Rysunek 15. A) II etap parowania B) Polaryzacja cewki (źródło [9])

C. Rozładowanie miernikiem /polaryzacja, suszenie (3dni)

Każdą z cewek jeszcze mokrą, kładziemy na podłożu nieprzewodzącym i rozładowujemy miernikiem ustawiamy zakres do pomiaru oporu 100k om (+) z jednego końca cewki, a (-) z drugiego przez 1 min każda. Chowamy cewki do pudełka. Trochę cieczy po sodzie zlewamy do słoika i trochę zostawiamy jeszcze w środku z cewkami tak 2-3 tyżki. Wieko zostawiamy trochę uchylone.

Rozpoczynamy polaryzację. Tym razem ustawiamy pomiar napięcia i zakres 2000mV. Cewkę umieszczamy na siatce przewodzącej (może być ta sama co w pudełku na której leża) i przykładamy (-) do siatki, a + do cewki w różnych punktach. (Rys.17). Jeśli warstwa Nano jest dobrze zrobiona Voltomierz będzie pokazywał skaczące napięcie o 0 do 70mV minusowe i/lub dodatnie. Dążymy do stanu kiedy przez większość czasu będzie pokazywało się 0 bez skoków. Ten proces powtarzamy w ciągu 3 dni co 3-6h. Kiedy mamy kompletny segment, przykładamy minus miernika do wystającego drutu magnetycznego (+), a plus miernika do grawitacyjnego (-).

Elementy na koniec płuczemy w gorącej wodzie, najlepiej zalewamy w pojemniku wrzątkiem, można zostawić na kilka godzin i użyć pędzelka kiedy w jakimś miejscu jest biały osad.

Elementy trzymamy na chusteczkach papierowych w czystym suchym otwartym pojemniku 4 dni i możemy montować naszego MaGrava. Oczywiście mogą leżeć i miesiąc warstwa Nano narasta powoli, możemy je umieścić w polu działającego magrava na pewno będzie lepszej jakości a gotowe urządzenie szybciej uzyska pełną moc. Szczegóły dalej.

Tą metodę stosujemy opcjonalnie w celu wytworzenia wewnętrznej warstwy Nano. Miedź przybierze kolor błyszczący srebrno - grafitowy. Bardzo do niej zachęcam znacznie przyspiesza czas adaptacji przyszłego urządzenia.

Wstępna adaptacja: W tej metodzie jeden z trzech segmentów cewki po procesach Nano podłączamy pod zasilacz/prostownik/ladowarkę z telefonu 5-15V i dajemy jakieś urządzenie na wyjściu (zegarek/lampka/listwa LED). Do zestawu wpinamy minimum 3 kondensatory. Najprostsze obciążenie pod 5V to dioda LED + rezystor 100 om. Jeśli masz inne napięcie i chcesz dobrać rezystor skorzystaj z poradnika [\[29\]](#) lub kalkulatora [\[30\]](#).

Adaptacja plazmowa: Jeśli mamy gotowy Magrav pełny 3 segmentowy lub samochodowy 1 segmentowy nowe cewki przed (surowe) i po procesie Nano wpinamy na wyjściu działającego już Magrava szeregowo, każdą oddzielnie na 2-3 dni. Takie cewki będą zawierały powłokę Nano bardzo dobrej jakości a gotowe urządzenie szybciej zacznie działać. Tu także na wyjściu jakieś małe obciążenie.

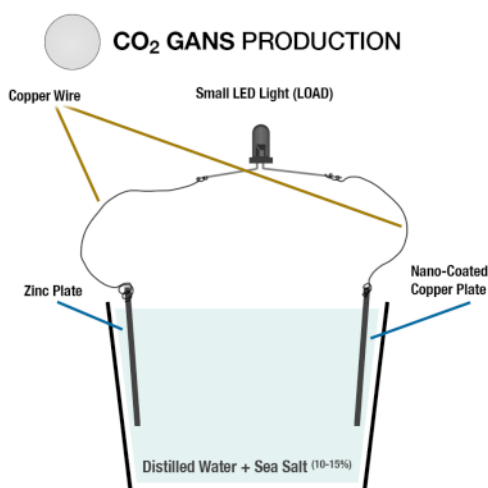
Uwagi:

- W adaptacji plazmowej polaryzacja miernikiem nawet po procesie chemicznym nie jest tu potrzebna. Działający Magrav sam ukierunkuje zwoje w nowej cewce. Jeśli nawet źle spolaryzowaliśmy cewki/kondensatory miernikiem Magrav sam się przestawi tylko pełna adaptacja wydłuży się o 3-4 tygodnie.

Wymagane materiały:

- Plastikowy pojemnik 3 szt. 4l. wys. 14cm
- 3 stoiki szklane 0,5-1L. lub okrągłe zakręcane polimerowe na żywność – do przechowania Gansu. Najlepiej nadają się do tego pojemniki kryształowe, karafki.
- 1x Blacha cynkowa (10x20 cm x1mm)(lub coś z cynku np. odważniki do kół, anody cynkowe)
- 3 xBlacha miedziana powleczona nano powłoką (10x20 cm x1mm) (lub zastąpić je cewkami nano po 60-80 zwojów każda)
- 1x Blacha miedziana bez nano (10x20 cm x1mm)(lub cewka miedziana bez Nano 60-80 zwojów, 10mm)
- 1x Blacha żelazna (10x20 cm x1mm)(lub coś żelaznego np. grube gwoździe kowalskie lub zwykłe niepowlekane)
- Sól morska 900-1350 g (brudna) i woda destylowana 9l.
- 3x dioda LED, strzykawka + rurka, rękawice, przewody miedziane + zaciski biurowe.
- Pompka akwarystyczna + zasilacz, opcjonalnie (szybsza reakcja)

Na początek powlekamy 3 płyty miedziane powłoką Nano jeśli takowych jeszcze nie mamy. Jak to zrobić? Wróć punkt wyżej. Pamiętajmy by najpierw wywiercić po 2 otwory 2mm na górze co później pomoże nam zamocować blachę w pojemniku. Zamiast płyt miedzianych możemy użyć cewek z liczbą zwoi 60-80.



Rysunek 16. Produkcja Gansu CO₂

I blaszka (-)	II blaszka (+)	Kolor	Gans
Cynk	Miedź Nano	Szary- błękit	CO ₂
Miedź	Miedź Nano	turkus	CuO
Żelazo	Miedź Nano	brunatny	CH ₃

Tabela 1. Łączenie metali ich Gans

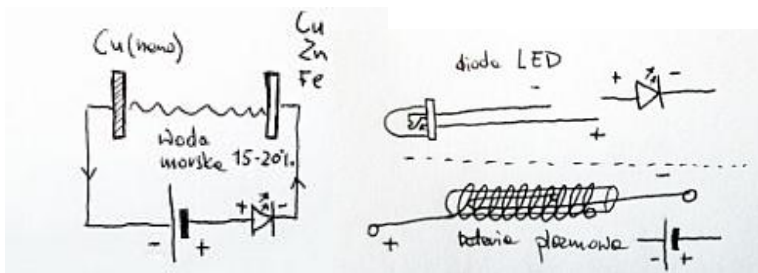
Przygotowujemy 3 pojemniki 4 litrowe. W każdym pojemniku tworzymy roztwór soli morskiej (niektórzy dają zwykłą kuchenną i też daje rade) z ciepłą wodą destylowaną (może być przegotowana, destylowana dobra do płukania gansów) 10-15%, czyli na pojemnik przypada nam 3l wody i 450g soli. Przewiercone blaszki zawieszamy na uchwytach przymocowanych do ścianek pojemnika zachowując 2-3cm dystans od brzegu. Dbamy też o odstęp od dołu 3-4 cm by blachy nie dotykały warstwy Gansu kiedy się wytworzy. Kiedy wody z czasem ubędzie z pojemnika możemy dolewać ciepłej przegotowanej z kranu. Na morskiej wodzie może być problem często jest bardzo zanieczyszczona. Himalajską sól też odradzam mimo że kolor będzie się zgadzał jest nieco inna struktura.

W pojemniku z przyszłym gansem CO₂ (miedź Nano + cynk), Lutujemy małą diodę LED z kabelkami i podpinamy do blach na górze przekładając przez otwór i skręcając, lub zaciskami biurowymi (zapewni to stabilizację skoków napięcia podczas procesu). Dłuższa nóżka diody (+) zawsze w stronę miedzi Nano, krótsza katoda (-) od strony cynku. Tu nieprzyśpieszamy reakcji zasilaniem ale możemy dać pompkę akwariową do natlenienia. Kolor biały oznacza więcej ZnO, a szaro-niebieski więcej CO₂ i taki jest pożądany. Tu produkcja trwa najdłużej minimum miesiąc zamiast diody można dać baterię plazmową, rdzeń (-) do Nano miedzi i (+) do materiału. Bateria pozwoli rozładować

nadmiar energii początkowej plazmy i miedź Nano nie będzie nam się zużywać. Zamiast diody czy baterii jako obciążenie można dać mały silniczek elektryczny.

Dla pojemnika z CH₃ (miedź Nano + żelazo) i CuO(miedź Nano + miedź zwykła) metale łączymy zwykłym drutem/kablem miedzianym może być nano, można bez diody lub dodać baterie plazmową kiedy nasze blaszki mają prześwity. Albo zwykłą baterię 1,5V/ zasilacz 1,5-2V i prąd max 15mA ale wtedy należy zastosować pompkę do napowietrzania. Jeśli jej nie dodasz, metal może się utlenić zbyt szybko, a wynikiem będą ziarna zamiast płynnych gansów. W przypadku baterii połączenia mamy odwrotnie jak na diodzie czyli dajemy rdzeń (-) do Nano miedzi i (+) do materiału (tu najpierw sprawdzimy czy nasza dioda ma tak ustawione bieguny czasem może być odwrotnie). Gans z żelaza pojawi się najszybciej już po 2 dniach w postaci pomarańczowych ziarenek, gans z miedzi trochę dłużej 1 tydzień jako kolor turkusowy. Jako żelaza można dodać niepowlekanego grubego gwoźdź budowlanego.

Kąt ustawienia blach też ma znaczenie najlepiej by dół był nieco ściągnięty do siebie. Pamiętaj by zostawić wieko otwarte inaczej zabraknie tlenu i będą ziarna.



Rysunek 18. Polaryzacja baterii i diody (ż. własne)



Rysunek 17. Opcja gans w słoiku (ż. własne)

Czas produkcji wyniesie odpowiednio 3-4 tyg. kiedy zastosujemy tylko przewody lub 1-2 tyg. pompka i bateria. Najlepsze efekty i szybki gans otrzymasz stosując zasilacz laboratoryjny gdzie ustawisz prąd na minimalną wartość 20mA i napięcie 1,5-2V. Szeregowo podepniesz jeden segment z *MaGrav Car Unit* (wersja samochodowa) i dodasz kondensator plazmowy. W takim połączeniu płynie już prąd plazmatyczny i możesz uzyskać 1cm Gansu nawet po 3 dniach. Jednak dla CO₂ lepiej niczym nie przyspieszać.

Pojemniki najlepiej postawić w spokojnym, stabilnym miejscu, najlepiej na dworze z dala od pól elektromagnetycznych gniazdek, kabli, urządzeń itp. Wszystko to może wydłużyć reakcje bo zakłuci przepływ plazmy. Wygodną opcją jest też produkować gans w słoiku, jako Nano można użyć kondensatorów 10mm, po przeciwnej stronie mniej więcej ten sam rozmiar, albo HealthPenów, lub dowolnych innych miedzianych elementów np. cienkich rurek hydraulicznych spiętych w pakiet 7 sztuk. Co 1-2 tyg. dolewamy świeżej wody wyrównując poziom początkowy.

Odsalanie: Na koniec kiedy pojawi się te 1-2 cm gansu po 3-6 tygodniach ściągamy strzykawką gans i wlewamy do nowych czystych pojemników zalewamy wodą destylowaną i czekamy aż opadnie na dno. Po opadnięciu ściągamy wodę strzykawką (możemy ją przechować przyda się w przyszłości do dolewania ubytków wody w produkcji gansu). Do pojemników z gansem kolejny raz dolewamy wody destylowanej, mieszamy i czekamy na osadzenie. Po 1 h ponownie ściągamy wodę która pochłonęła zawartą sól i tak w sumie 3-5 razy. Wodę po CO₂ można zbierać by wylać później do brudnej rzeki, jeziora. Słona woda z pierwszego odsolenia może posłużyć do nanocoatingu chemicznego wtedy drobinki Gansu zawarte w soli osadza się na metalu razem z warstwą Nano. Wodę po gansach zwiemy ciekłą plazmą i to w niej można później zanurzać cewki i kondensatory. Z wody także w przyszłości będziemy budowali reaktory w środku spirali Magrava. Inne zastosowania wody po gansach w rozdziale 8. Po odsoleniu można dodawać wody zwykłej/przegotowanej.

Filmik z produkcji: <https://www.youtube.com/watch?v=jpYnOZYRcfM>

Inne rodzaje gansów i zastosowanie:

- Gans z Aluminium szkodliwy dla zdrowia dobry do baterii i akumulatorów.
- Gans z Ołowiu – Star Formation, Nuklear Shield
- Gans z Złota, Srebra – kwestie zdrowia
- Gans z Tytanu – baterie, tranzystory, trioda
- Gans z Mosiądzu – tranzystory

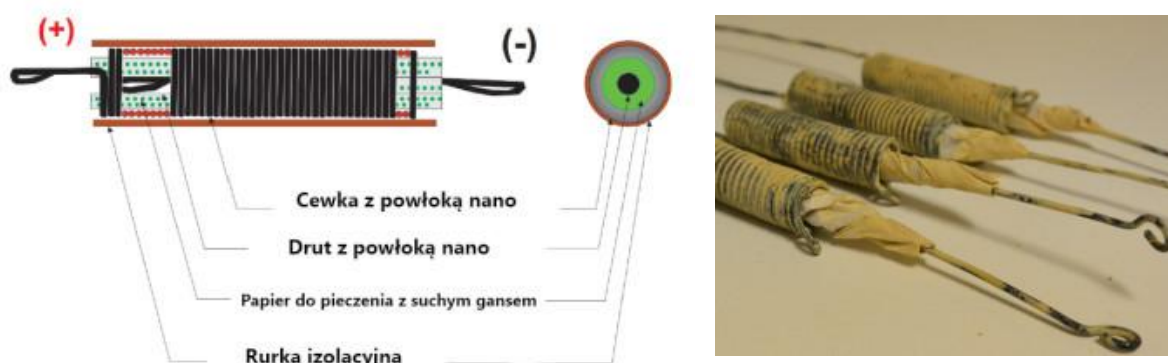
W przypadku metali szlachetnych do roztworu dodajemy odrobinę roztworu sody kaustycznej. 10 ml na litr solanki i dodatkowo zasilanie z ładowarki 0,5 A. *W moim przypadku kiedy dołąłem taki roztwór do Gansu z CuO po 2 tyg. odpadło Nano z miedzi i gans zabarwił się z turkusowego na czarny, ale nie dałem żadnego obciążenia może dlatego.*

Uwagi:

- Najczęstszy problem to odpadanie materiału Nano z miedzi, najlepiej stosować od początku baterie plazmową lub diodę/silniczek a kiedy widzimy, że warstwa zaczyna odpadać, wymieniamy element na nowy, stary dajemy do chemicznego Nano opcja na zimno, albo parujemy ponownie. Jest to ważne bo kiedy Nano odpadnie całkowicie nasz gans może się kompletnie zepsuć i zmienić kolor. Jest też opcja z pałeczkami grafitowymi zamiast na nono miedzi ale nie testowałem. W tym przypadku reakcja wymaga zasilania małym prądem może być z ładowarki od telefonu do tego dioda. Podłączamy szeregowo jak baterie plazmową.

Kondensator plazmowy

Ostatni etap produkcji to kondensator plazmowy, wyglądem i konstrukcją są podobne do baterii plazmowej. Składa się z drucianego rdzenia (-), izolatora w postaci papieru zamoczonego w gansie i cewki na zewnątrz, która stanowi biegun dodatni (+), (Rys.21). W Magravie są niezbędne działają jako stabilizator dla plazmy, filtrują i podtrzymują jej pole. Można je wykonać po 2-4 tyg. kiedy mamy już gotowy mix gansów (wystarczy nawet sama woda odsolona po gansach, zakraplać strzykawką podczas zwijania na papier) Jeśli nie masz jeszcze gansu użyj wosku pszczelego można z dodatkiem proszku z muszli morskiej.



Rysunek 19. Przekrój i produkt finalny (źródło [9])

Niezbędne materiały:

- Drut miedziany 1.6 mm (4m)
- Szczypce okrągłe i tnące, rękawice, pilnik
- Zestaw do nano coatingu (soda, folia aluminium, butelki szjyki, węgiel lub spalony proszek z muszli, cukier)
- Wosk pszczeli, proszek z muszli oceanu (jeśli nie mamy Gansu)
- Mix 3 gansów (lub woda po gansach)
- Papier do pieczenia (do zestawu samochodowego można pergaminowy), sznur lniany

Wykonanie: Z drutu 1,6 mm skręcamy spirale 27 zwojów (pręt 8-9 mm), kierunek ten sam jak w dużych cewkach. Na pierwszym zwoju tworzymy łązkę, a na drugim końcu, ostatnim zwoju zostawiamy prosty odcinek 10cm zakończony także łąską. Po przecięciu drutu warto za polerować pilnikiem, potem papierem ściernym 800 krawędzie. Z drugiego prostego 22 cm (podwójny) tworzymy rdzeń (lub 15cm pojedynczy). Obydwa końce zawijamy w łąskę. Przygotowane druty poddajemy procesowi Nano coatingu. Przy wypalaniu tak jak w wypadku cewek nadajemy polaryzację. Wkładamy rdzeń do zwojów i kierujemy dysze od długiej nogi do cewki. Powtarzamy 3 razy za każdym razem chwilę potem nadajemy miernikiem polaryzację. Ustawiamy zakres na 2000mV i przykładamy końcówki (-) na początku (+) na końcu zwojów. W chemicznej podobnie po procesie, aż napięcie spadnie do zera.

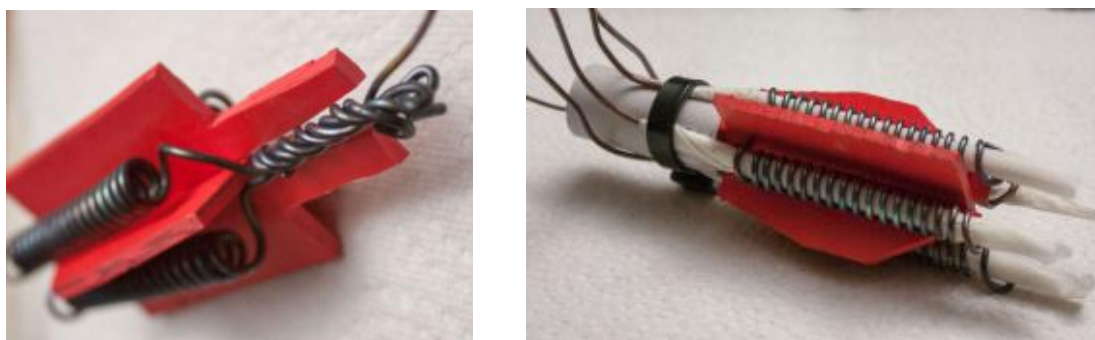
Wycinamy pasek papieru śniadaniowego 9x12cm (tak by wystawał po 1cm przed i za cewką) наносimy na powierzchnię 5cmx12cm gans mix (w mixie proporcje gansów po równo, do tego cukier i odrobinę sody kaustycznej) trochę odparowany, konsystencja pasty. Można użyć odsolonej wody po gansach wtedy konsystencja płynna, a papier maczamy z dwóch stron w takim roztworze. Rdzeń może być podwójny drut lub pojedynczy jak w modelu 2 ale wtedy średnica nawijania cewki 6-8 mm. Wkładamy w środek zrolowanego papieru, lub rolujemy papier razem z rdzeniem na ciasno. Na końcach warto związać sznurkiem lnianym by rdzeń się nie przesunął. Na to nasuwamy cewkę i skręcamy papier jak cukierek, na koniec całość kąpiemy w gansie i suszymy (lub wodzie po gansach zwoje nie będą się sklejać). Jeśli nie mamy Gansu i jest to nas pierwszy kondensator owijamy rdzeń nicią lnianą 1mm i zalewamy woskiem, a na to spirale 6 mm. Ilość kondensatorów jakich poturbujemy to 3 lub 6 sztuk w zależności od konfiguracji z naszym MaGravem.



Rysunek 20. Elementy kondensatora, model 1 podwójny rdzeń (źródło [9])

Model 2: <https://www.youtube.com/watch?v=jGzdk FAepw>

W tej wersji papier z gansiem na rdzeniu (pojedynczy drut) zawijamy i zabezpieczamy końcówki sznurkiem lnianym. Na to ręcznie nawijamy 18 zwojów drutu Nano. Można wcześniej na pręcie 6-8 mm. I po włożeniu rdzenia do środka cewki lekko ją skręcić tak by zwoje się zacisnęły i przylegały do papieru w gansie. W wersji na baterię dodajemy folie aluminiową/cynkową/tytanową o grubości 0,1-0,2mm. Palnikiem tworzymy na niej warstwę Nano. Możemy stworzyć 4 komorowy kurpus dla naszych kondensatorów z tektury/sklejki 1 mm. Albo wykonać ze strzykawki 100 ml Rys.24. Warto nadać tym elementom warstwę Nano poprzez zanurzenie na kilka sekund w ciepłym roztworze sody kaustycznej. Papier warto dociąć jak na Rys.23 by na rdzeniu przylegał ciasno a po zwinięciu do połowy zaczął maskować główkę rdzenia. Izolacja rdzenia od cewki jest ważna inaczej mogą pojawić się spiecia podczas dużych obciążeń Magrava.



Rysunek 21. Łączenie kondensatorów w segment 4 elementowy. (źródło [7])



Rysunek 22. Docięcie papieru i segment ze strzykawki 100 ml (źródło: archive.org/details/MagravCapacitorsType2)

Uwagi: Plazma w kondensatorach korzysta z efektu tunelowania, więc płynie wewnątrz cewki, ważne jest by wokół rdzenia kondensatora była przestrzeń, Model 1 z zagiętym rdzeniem jest w tym lepszy od 2. Co do baterii przestrzeń raczej trudno zrobić bo jeśli rdzeń nie będzie przylegał do papieru poprzez ciasne zwinięcie nie pojawi się na niej napięcie. Po wyschnięciu zwykłego Gansu także bateria nie da napięcia dlatego stosuje się odrobinę sody i cukru.

Bateria plazmowa wygląda jak kondensator plazmowy zawiera jedynie dodatek w postaci folii aluminiowej poddanej ogniowemu procesowi Nano. Po przyłożeniu miernika powinna dawać jakieś 0,3-0,5V. Dla Magrava bateria stanowi stabilizator i pewien wzmacniacz startowy dla plazmy. Można je wykorzystać do procesu produkcji Gansu zamiast diody. W wersji pierścieniowej zbudowanej przez *Kosola* stanowią element kości Q6 (Rozdz. 6). Mamy kilka konfiguracji połączeń baterii z kondensatorami. Istnieje też zespolony i nieco zmodyfikowany zestaw kondensatorów z bateriami plazmowymi o nazwie *Quadrivium System*. Jest on dopiero testowany ale jak dotąd daje dobre rezultaty.

Niezbędne materiały:

- a) Drut miedziany 1.6 mm (4m)
- b) Szczypce okrągłe i tnące, rękawice, pilnik
- c) Zestaw do nano coatingu
- d) Jeśli nie mamy gansu wosk pszczeli + proszek z muszli morskiej (spiłować pilnikiem)
- e) 3 gansy standardowe + dodatkowo można z ołowiu/tytanu/aluminium) po 4ml każdego
- f) Papier do pieczenia/albo ręcznik papierowy
- g) Folia aluminiowa (spożywcza jest za cienka/ można z aluminiowych tacek do pieczenia)
- h) Cukier 5g i soda kaustyczna 1g.

Rdzeń zawijamy w pasek papieru do pieczenia 9 x 11 cm (lub mniej tak by papier wychodził po 1cm poza cewkę), na środku gdzie ma miejsce styku drut smarujemy gansem i zabezpieczamy po zawinięciu sznurkiem lnianym końce. Jeśli nie mamy gansu rdzeń owijamy sznurkiem lnianym i pokrywamy woskiem pszczelim, poprzez stapianie w ogniu. Na to kawałek folii aluminium/tytan/cynk (grubą 0,02-0,1mm) 8x8 wcześniej tworzymy warstwę Nano poprzez palnik gazowy. Zawijamy wokół rdzenia w tym samym kierunku co przyszłą cewkę. Na to zakładamy spirale Nano miedzi, można nawijać ręcznie na rdzeniu albo mieć już zwiniętą cewkę na pręcie 6-8mm, kiedy mamy tylko wosk i pojedynczy rdzeń lub 9-10 mm kiedy mamy podwójny rdzeń. Zwoi może być 18 lub 27. Możemy stworzyć podwójną warstwę baterii czyli na folię z aluminium jeszcze raz papier i kolejną folię tym razem tytanową lub cynkową i dopiero spirale Nano miedzianą. Gans mix w pierwszej warstwie robimy z miedź/cynk/żelaza w drugiej do wyboru jeden tytanu/ołowiu/aluminium. Każdego składnika bierzemy 5ml dodajemy cukier 5g i odrobinę sody kaustycznej 1g, mieszamy i czekamy aż się roztopi. *(testowałem i ręcznik papierowy i papier do pieczenia, ręcznik daje lepsze parametry bo ładnie nasiąka, ale nie będzie ognioodporny)*

Wykonujemy 3-6 sztuk takie baterie pomogą nam w produkcji Gansu. Kiedy blaszki Nano mają przebłyski. Kondensator rozładuje nadmiar energii początkowej i skoki plazmy szczególnie w gansie z cynku.

Uwagi: Gans mix do pokrycia rdzenia albo cewki może być z odsolonej wody po gansach, papier namoczyć z dwóch stron w roztworze lub pipetą/strzykawką aplikować podczas samego zawijania na rdzeń. Pasta z Gansu na miedzi tworzy biały osad i czasem może sklejać zwoje co trochę zahamuje plazmę, więc lepsza jest woda gansowa czyli ciekła plazma.



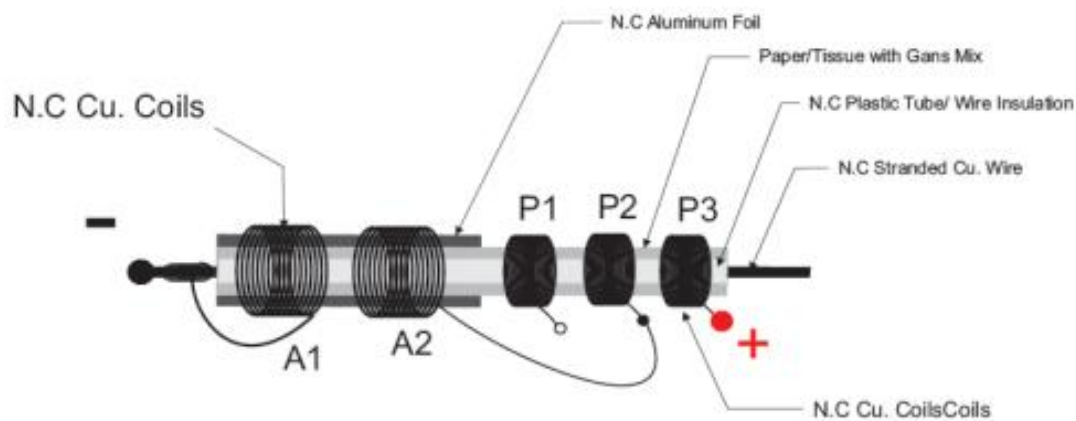
Rysunek 23. Baterie plazmowe (ż. własne)

W tym zestawieniu mamy 2 baterie i 3 kondensatory plazmowe na jednym rdzeniu. Jest to wersja podłużna stosowany w Health Unit. Jednak w postaci pierścienia jak w *ver. Kosola* stosowane w kościach Q6 są skuteczniejsze (rozdz. 7). Niektórzy podłączają takie podłużne baterio-kondensatory do Magrava jedna przed cewką druga za.

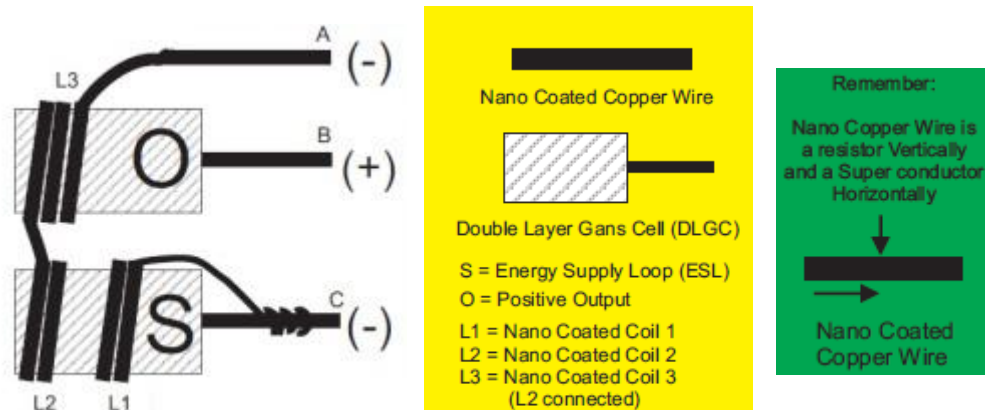
N.C Cu – miedź z powłoką Nano.

P1-3 – minimum 3-4 zwoje

A1-2 – 9 zwojów



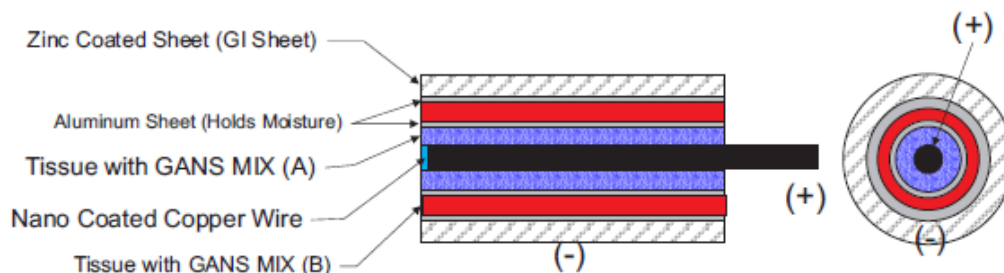
Stosowany na wyjściu od razu za MaGravem jego zadanie jest podobnie do triody plazmowej. Działa w układzie sprzężenia zwrotnego jako wzmacniacz plazmowy. Znacząco przyspiesza adaptację Magrava do sieci, zauważalny spadek poboru energii na obciążeniu już po kilku dniach.



Rysunek 24. Budowa tranzystora (PTS NPN) (źródło Alekz Technology[5])

Do budowy cewek używamy podwójnej warstwy izolatora z papieru do pieczenia w gansie A i B i przewodnika w postaci foli (Nano ogniowe) aluminiowej i cynkowej. Jako wody można użyć solonej po gansach. Aby wykonać rezystor plazmowy wystarczy na odcinku zagiąć drut do góry 1/2 cm i z powrotem do dołu. (*Schemat wkrótce*)

- **Gans Mix A:** cukier, soda kaustyczna, woda, gans z tytanu (TiO), gans z mosiądzu (ZnO + CuO)
- **Gans Mix B:** gans z żelaza CH₃, woda
- **Nano Coated Copper Wire** – drut miedziany z Nano, Super conductor - nadprzewodnik



Rysunek 25. Przekrój cewek tranzystora (źródło [5])

Trioda

Trioda to najstarsza lampa wzmacniająca sygnał elektryczny. Dawniej była używana w wzmacniaczach lampowy do urządzeń muzycznych. Składa się z trzech elektrod: katoda, anoda i siatka pomiędzy nimi. W wersji plazmowej działa podobnie jak tranzystor powyżej, wzmacnia nam pole plazmy całej jednostki Magrava. Podpinamy ją szeregowo na wyjściu ostatniej cewki MaGrava w układzie sprzężenia zwrotnego.

Budowa: Mamy stalowy/tytanowy rdzeń 1,6 mm (katodę) na to nawinięta blacha cynkowa 0,02 mm, następnie nawijamy 18 zwojów miedzi Nano, kolejny raz blacha cynkowa i druga cewka 18 zw. (nasza anoda). Blachę poddajemy ogniowemu procesowi Nano. [3]

Inne elementy

Praktycznie w technologii plazmowej MaGrav stosujemy wszystkie elementy jak w elektronice [29]. Standardowo mamy rezystory, kondensatory i cewki. Możemy z nich budować układy RLC w różnych konfiguracjach. Dodatkowo mamy tranzystory, baterie i diody plazmowe, z cewek odwrotnie zespolonych mamy transformatory lub wzmacniacze plazmy.

Jeśli nie masz jeszcze Gansu możesz podpiąć segment cewek (z warstwą Nano) lub wszystkie trzy połączone szeregowo pod zasilacz 12V i podpiąć jakieś obciążenie np. lampkę LED na wyjściu niech chodzi. Warstwa Nano zacznie się wytwarzać od środka miedzi i przyjmie ona błyszczący czarny kolor. Kiedy masz już po 2 cm każdego z Gansu zbierasz go strzykawką, odsalasz 3 razy i robisz w okrągłym pojemniku mix, dodajesz do tego trochę cukru i sody. Maczasz cewki i kondensatory z Nano w roztworze i suszysz 2-3 dni. W tym czasie budujesz 3 rdzenie / reaktory z piłeczek pingpongowych. Albo 2 połówkowych kulek 3-4cm przezroczystych polimerowych, idealne są kule kryształowe bo nie tłumią pola plazmowego. Nawiercasz otwór i wypełniasz je mixem z gansów jeśli mamy mało roztworu uzupełniamy wodą po gansie. Na tym etapie musisz mieć już obudowę i wybrany schemat połączenia.

Jest też opcja nanoszenia gansów warstwami od najcięższych do lekkich czyli żelazo, miedź, cynk. Do tego celu można użyć nawet samej wody po odsolonym gansie. Ta opcja jest bardzo dobra cewki się niesklejają plazma się nie blokuje. Wystarczy nawet jak zbierzemy po 2-5 ml każdego Gansu. Wlejemy go do nowego pojemnika i zalejemy 500ml wody destylowanej.

Istnieje możliwość nanoszenia warstw już w procesie chemicznym. Wodę z jednego gansu dolewamy do sody przed samym zalaniem wrzątkiem. Proces chemiczny powtarzamy 3 razy za każdym razem z innym gansiem zaczynając od najcięższego.

Uwagi:

- W tej metodzie 2w1 woda po gansach pozostaje na stałe w pojemniku dlatego HealthPeny musimy robić w innym gdzie była tylko woda CO₂.
- Gans mix do pokrycia cewek najlepiej robić z odsolonej wody po gansach, pasta z samych gansów na miedzi tworzy biały osad i czasem może sklejać zwoje co trochę zahamuje plazmę, więc lepsza jest woda gansowa tzw. płynna plazma. Można nanosić warstwami poprzez kąpiel najpierw w wodzie CH₃, CuO, CO₂.
- Reaktor w magravie standardowo w postaci wypełnionej kuli jest jeden na środkowym piętrze ja zrobiłem 3 czyli po jednym na każdy segment. Zamiast piłeczek można wstawić do środka grubą fiolkę 3-4cm z płynną plazmą jej wysokość ma przenikać 3 piętra z cewkami. Można stworzyć małą fiolkę CH₃ we fiolce CuO a ta we fiolce największej CO₂. Lub 3 małe długie fiolki 10ml obok siebie.
- Gans jest świętym Gralem dla naszego MaGrava bez niego urządzenie nie zadziała poprawnie.

Obudowa (Stacker)

Cztero warstwowa obudowa 2,5 cm od siebie. Piłeczki ping pongowe mają 4 cm więc minimalny dystans musi wynosić 4cm. Jeśli mamy polimerowe kule 3 cm to robimy dystans 3. Obudowa która ma przenikalność magnetyczną by nie tłumiła pól, nie może zawierać metalowych elementów. Obudowę polimerową i kule należy poddać procesowi Nano poprzez zanurzenie w roztworze sody kaustycznej, lub na zimno zamykając w słoiku, większym pojemniku z roztworem na dobę. Można odizolować cewki od podłoża papierem do pieczenia. Jeśli chodzi o drewniane obudowy to maczamy je w wodzie po gansie. **Przykładowe obudowy:**

- Wydrukować w drukarce 3d (tu schemat),
- Wyciąć z drewna/sklejki + tuleje dystansowe (rys. 30)
- 3 okrągłe pojemniki na żywność,
- pleksi plus tuleje dystansowe,
- CD case,
- 4 warstwy z kiełkownicy.

Połączenie

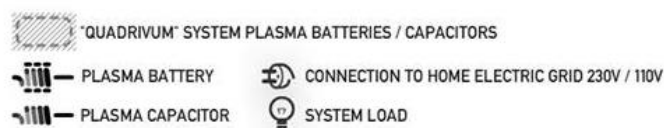
Zanim przystąpisz do ostatecznego formowania zdecyduj jakiej chcesz użyć konfiguracji połączeń. MaGrav zawsze wpinamy szeregowo na przewodzie fazowym lub (+), różnica jest jedynie w sposobie podpinania kondensatorów. Standardowa konfiguracja to 3 kondensatory na wejściu i 3 na wyjściu. I takiej użyję z tym, że na wyjściu dam 3 baterie plazmowe. Należy zwrócić uwagę że na wyjściu dokonujemy inwersji kondensatorów/baterii czyli tym razem ich nóżkę (-) dajemy na przewód fazowy.

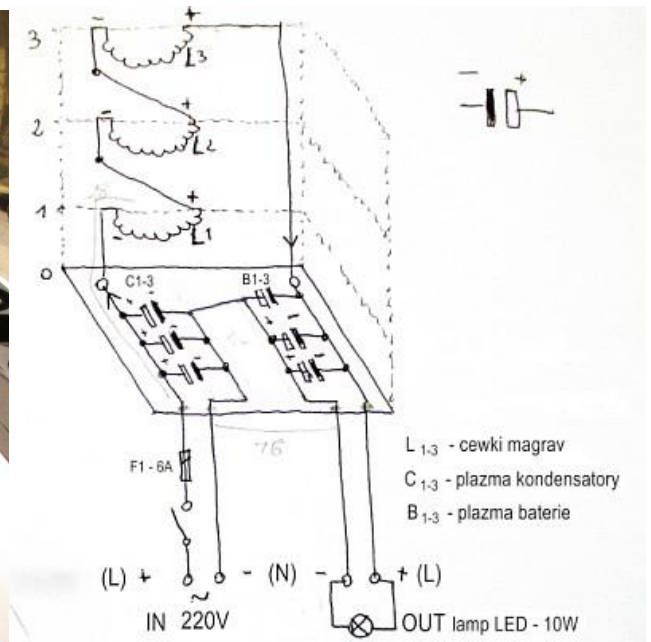
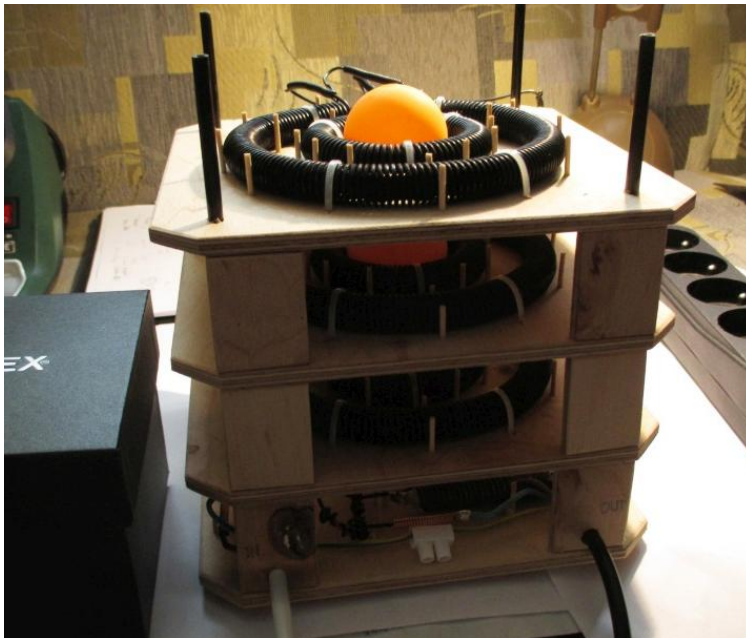


Rysunek 26. Konfiguracja standardowa (źródło: Go To The Forest [13])

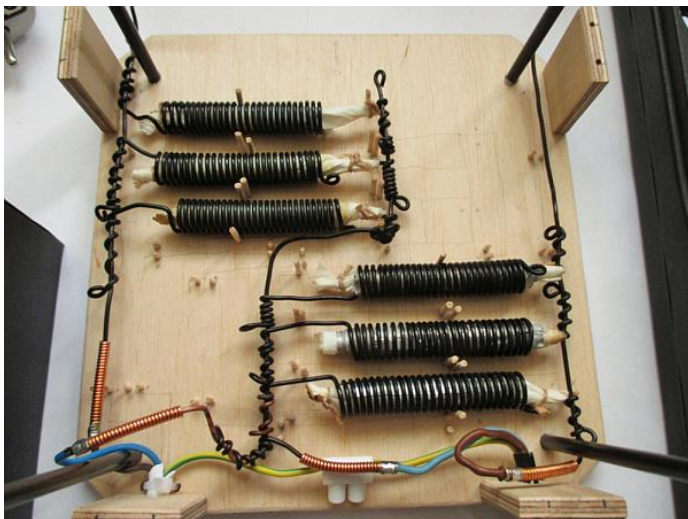


Rysunek 27. Konfiguracja w systemie Quadrivium (źródło: Go To The Forest [13])





Rysunek 28. A i B - Przykładowa konstrukcja ze sklejk, C. Wykorzystany diagram połączenia (źródło własne)



Rysunek 29. Dwa zestawy kondensatorów, w obudowie po rurze PVC (ź. [7])

Wszystkie połączenia robimy prawoskrętnie jeśli nasze zwoje w cewkach takie były. Na wejściu dajemy kabel z gniazdem męskim który będziemy podpinąć do naszej sieci, najlepiej do listwy napięciowej z automatycznym bezpiecznikiem, w razie gdyby wystąpiło zwarcie. Na wyjściu dajemy kabel z gniazdem żeńskim do niego będziemy podpinąć obciążenie, tu także warto dać listwę 4-5 gniazdową byśmy mogli zwiększać stopniowo ilość urządzeń. Druty magrawa z kablami zewnętrznymi łączymy kostką/ złączką elektryczną. A najlepiej na sprężynki miedziane 1,6 mm przylutowane do kabla, wtedy czarny drut wsuwamy do sprężynki. Przewód zerowy/uziemienie łączymy po prostu ze sobą. Jeśli mamy starą instalację bez uziemienia pomijamy te przewody, ale może być problem z odwrotnym połączeniem fazy do Magrava. Nic się niestanie będzie działał trochę słabiej dlatego lepiej sprawdzić w naszym gniazdku który przewód jest gorący.

Jeśli mamy obudowę w otwartej konstrukcji warto zastosować dodatkową zewnętrzną by urządzenie się nie kurzyło i by przypadkowo go nie dotknąć, na cewkach będzie 245V. Można zastosować nakładane od góry pudełko kartonowe 1-3 mm, albo z cienkiej sklejk.

Uruchomienie

Wymaga kilku etapów adaptacji, inaczej może nastąpić przepięcie/zwarcie. Zaczynamy od 10W pierwszy tydzień, potem po każdym następnym 20, 50 a po miesiącu 100W. MaGrav oksyduje instalacje domową a to wymaga czasu, zanim dojdzie do pełni swoich możliwości może minąć rok. Fundacja wkrótce ma opublikować schematy które wprowadzają drobne zmiany w postaci kilku elementów na wyjściu z ostatniej cewki MaGrava, podejrzewam, że chodzi o Triode/ tranzystor w układzie sprzężenia zwrotnego. Ma to skrócić pełną adaptację do miesiąca.

Uwagi:

- Na kondensatorach mogą pojawić się przepięcia jeśli izolacja papieru na rdzeniu jest za mała, możesz wtedy zabezpieczyć wyjścia cewki klejem polimerowym na gorąco.
- Warto na wejściu, nawet w samej obudowie MaGrava zamontować wyłącznik nadprądowy 10A (bezpiecznik automatyczny), jeśli nie mamy takowego w domowej instalacji. Albo zamiast tego listwę przepięciową z automatycznym bezpiecznikiem.
- Jeśli masz już działający jeden Magrav od kilku mc kolejny będzie łatwiej zrobić i szybciej zadziała, wystarczy w jego polu umieścić nowe cewki, wystarczy 2dni na każdą, przed samym procesem Nano a potem po procesie i tak samo każdą na 2 dni im dłużej tym lepiej. Nadawanie polaryzacji miernikiem nie będzie tu konieczne.
- Jeśli Magrav się grzeje dodaj więcej kondensatorów, lub dołóż nawet czwarty segment.
- Pamiętaj o stałej liczbie 9 i aby kierunek wszystkich połączeń i skrętu cewek był taki sam.
- Magravy obok siebie wchodzą we wzajemną interakcje pól, działają lepiej pojawia się zjawisko synergii nawet na znacznych odległościach 10 -5000 m. Ale warto urządzenia robić razem, nasz dotyk zostawia na stałe swoją sygnaturę dzięki aminokwasom.
- Magrav współpracuje z [organitami](#), wzmacnia ich pole plazmowe.

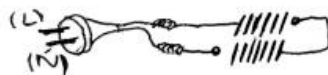
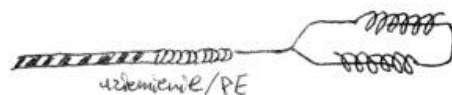
Zwiększenie mocy i skrócenie czasu.

W dużej mierze o czasie uzyskania pełnej wydajności urządzenia decyduje jego lokalizacja w domowej instalacji elektrycznej. Duży wpływ ma także ilość innych urządzeń plazmowych w pobliżu.

Opcja 1: *Magrav* kompletny z 3 cewek blisko skrzynki rozdzielczej naszej instalacji (duże obciążenie np. lodówka po 3 tyg.) oraz urządzenie mniejsze na końcu instalacji np. *Car Unit* zasilany z 12V(małe obciążenie). Dobrze by urządzenia i gansy były z tej samej partii produkcyjnej.

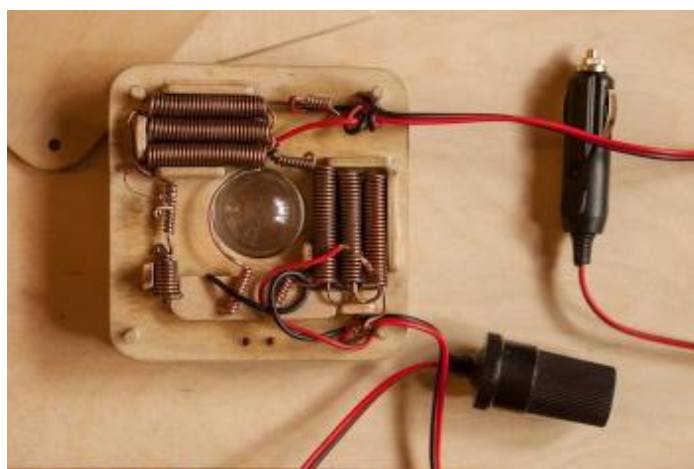
Opcja2: *Magrav Home Unit* na końcu instalacji i a *Car Unit* gdzieś dalej.

Można dodać dowolne drobne elementy rozproszone po całej instalacji, np. 2 kondensatory plazmowe w układzie *parelo* wpięte bezpośrednio do gniazdka (Rys. poniżej). Jeśli mamy nowszą instalację z uziemieniem to wewnątrz Magrava także możemy użyć takiego układu na przewodzie PE. Oczywiście można mieć kilka Magrav'ów w domu czy u sąsiada, będą współpracować z dodatkowym efektem synergii. Im więcej prądu zużywamy tym więcej oszczędności na energii mamy, można uzyskać po 3 mc nawet 90%.

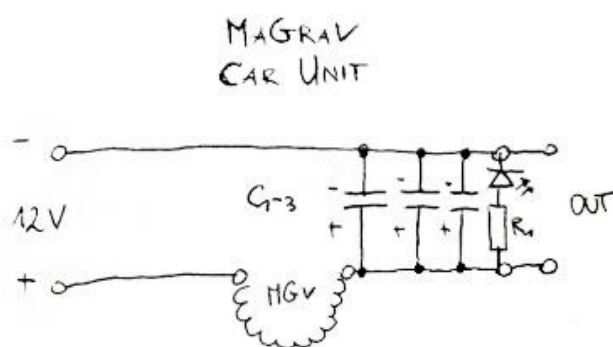


5. MaGrav Car Unit (Auto)

Jest to wersja samochodowa MaGrava stosujemy tylko jeden segment składający się z cewek o liczbie zwojów 81 i 144. Zmieści się do pudełka po CD. Budowa i nanoszenie gansów takie same jak w wersji domowej, dajemy 1-3 kondensatory, albo mix z bateriami 2+1 naprzemiennie, tuż za cewką. Dlatego, że w tym przypadku mamy prąd stały 12 V. Trzy gansy podstawowe/lub woda po gansach w równych proporcjach (+cukier i odrobina sody kaustycznej tylko w bateriach). Pilnować by niebyła gęsta bo poskleja zwoje. Wodę po gansach czyli ciekłą plazmę można nakładać warstwami od najcięższego CH_3CuO i CO_2 poprzez zanurzenie. Na wejściu montujemy gniazdo zapalniczkowe z bezpiecznikiem. Na wyjściu na stałe jakieś małe obciążenie np. układ z diodami LED, wystarczy szeregowo rezystor 500-1000 om + dioda (kalkulator tu: [\[30\]](#)) by Magrav po wpięciu pod zapalniczkę chodził cały czas. W środku reaktor kulka pin pong/polimer z gansem i wodą po gansie w równych proporcjach. Do mocowania Można użyć kleju na gorąco, opasek zaciskowych. Warto je i obudowę poddać Nano poprzez zanurzenie w roztworze sody.

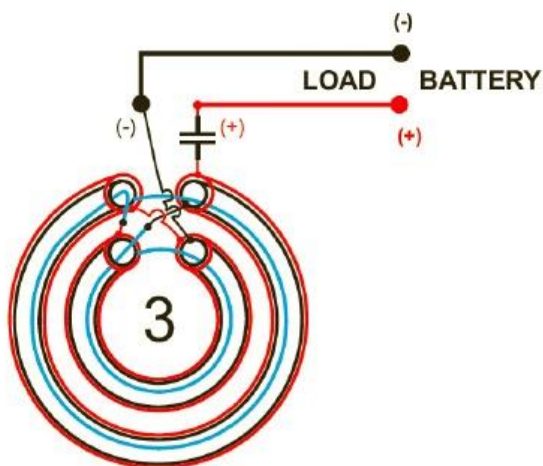


Rysunek 31. Widok pierwszego poziomu (ź. [13])



Rysunek 30. Schemat otwarty (ź. własne)

Należy zwrócić uwagę, że plus magrava (magnetic) podpinamy inaczej niż w zestawie domowym tu dajemy do plusa zapalniczki. Tak samo montujemy kondensatory plus do czerwonego przewodu Rys. 32, pakiet lepiej dać przed cewką Magrava. W schemacie tym Magrav cały czas pracuje z diodą i mamy możliwość podpinania na wyjściu innych urządzeń. Można dać 3 kondensatory przed i 3 za Cewką (wtedy na wyjściu robimy inwersję). Na gorącej linii (+) dodać także bezpiecznik w razie zwarcia, choć zazwyczaj jest wmontowany we wtyk do zapalniczki. Schemat Rys. 35. to model fundacji zamknięty, można dodać diodę/pakiet z rezystorem za cewką.



Rysunek 33. Schemat fundacji zamknięty obieg



Rysunek 32. Jednostka do auta w etui po CD.

Magrav w aucie spalinowym

Dodatkowo do jednostki samochodowej spalinowej stosujemy kulkę z gensem mix w baku paliwa. Otwór po nawierceniu kuli i wypełnieniu zakleić woskiem. Zauważalne efekty wraz z powyższym zestawem Magrav to lekka antygravitacja, zmiana parametrów pojazdu, łatwiejszy w prowadzeniu, oszczędność paliwa. *(Jeszcze nie testowałem)*

Magrav w pojazdach elektrycznym

Po pierwsze przeróbka auta na elektryczne, koszt 7 tys. w Gdyni. Eksploatacja to 3 zł / 100km ładowanie z gniazdka domowego (w teorii). Lub adaptacja do stacji *Super Charge Tesli* ale jak na razie jest tylko jedna we Wrocławiu. W takim samochodzie po prostu instalujemy Car Unit można z dodatkiem baterio-kondensatorów.

Budujemy baterie plazmowe z gansami z aluminium/ołowiu. Po połączeniu w zestawy nadają się do ładowania akumulatorów do hulajnogi czy roweru elektrycznego, same ładują się w trakcie jazdy lub kiedy nie jeździmy. Baterie przywraca życie starych akumulatorów. Możemy zbudować baterio-kondensatory w układzie pierścieniowym *Kosola* [1]. Z czasem nasze akumulatory pokryją się powłoką Nano i nabędą magicznych właściwości.

Elon Musk w autach Tesli także wykorzystuje te zjawisko dlatego jego akumulatory pozwalają na przejechanie tras nawet 450 km na jednym ładowaniu. Po kilku latach eksploatacji wymagają coraz krótszego czasu ładowania, nie ma tu efektu utraty pojemności.

6. HealthPen (Długopis zdrowia)

Każdy Health Pen powstał by usuwać ból i przywraca równowagę energetyczną w ciele. Ze względu na to, że oddziałuje na nasze pole plazmowe (biopole/aura). Wyrównuje kondycję plazmową organizmu.

Health Peny bez Gansu (tylko warstwa Nano) są najbardziej uniwersalne można je przykładać wszędzie gdzie odczuwamy ból lub stosując mapą refleksologiczną stóp i dłoni [21]. Jeśli chcemy skoncentrować siłę działania i zmienić sposób oddziaływania na konkretne schorzenie używamy odpowiedniego Gansu uniwersalny jest CO₂. Idąc jeszcze dalej możemy do tego dodać zioła lecznicze, minerały, witaminy.

W zależności od kierunku nawiniętych zwojów zmieniają się nieco parametry pena:

- lewoskrętny - magnetyczny - wir Ziemi - oczyszczający
- prawoskrętny - elektryczny - wir Kosmiczny - energetyzujący



Rysunek 34. Gotowy produkt w powłoce nano i surowy. (źródło [18])

Produkcja

Model A:

[Pojedynczy zwój, źródło \[18\]](#)

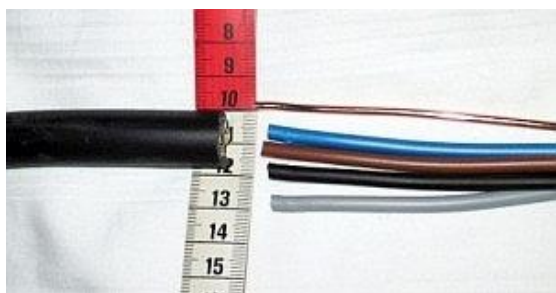
Niezbędne materiały na 10 sztuk:

- a) Drut miedziany 1.0 mm (120cm) x10 = 12m, na owijkę
- b) Drut miedziany 2.4 mm (16cm)x10 = 1.6m, na rdzeń
- c) Szczypce okrągłe i tnące, rękawice, pilnik
- d) Wkrętarka (do skręcenia plecionki)
- e) Zestaw do Nano coatingu (zalecany chemiczny)
- f) Obudowa: próbówka 12cm x 1.4cm x10 sztuk
- g) Wosk pszczeli (gans)
- h) Gans z CO₂ + dodatki (zioła, minerały)
- i) Miernik elektroniczny (nadawanie polaryzacji)

Prace rozpoczynamy od przygotowania nieemaliowanego drutu miedzianego o odpowiedniej długości. Gruby (2.4 mm) na rdzeń i cienki (1.0 mm) na owijkę. W celu pozyskania drutu 2.7 mm najłatwiej nabyć w budowlanym kabel 5 żyłowy (Rys. 37) i pozbawić go izolacji. Cienki pozyskujemy

podobnie kupując kabel z izolacją jednożyłowy o średnicy drutu przybliżonej do 1 mm. Dodatkowo dla poprawy jakości plazmy przed uformowaniem zwojów, możemy poddać miedź procesowi odpuszczenia (restrukturyzacji) poprzez mocne nagrzanie do czerwoności. Po procesie drut oczyścimy twardym pędzelkiem w kwasie cytrynowym inaczej Nano metodą chemiczną się nie uda. *(Dla Kapitana z RNF się udaje, u mnie chemiczny po ogniowym nie przystaje)*

Prace zaczynamy od utworzenia plecionki, drut 120cm składamy na pół i przy pomocy wiertaki skręcamy (lewe obroty). Formujemy rdzeń (Rys. 38), i nawijamy razem na ciasno 36 zwojów (długi) lub 27(krótki) (kierunek także w zależności od potrzeb). Jednak ilość zwojów nie ma aż tak dużego znaczenia. Nawijać można wkrętarką zwoje będą wtedy równe i ciasne. Na koniec odcinamy rdzeń z 1 cm zapasu od ostatniego zwoju plecionki. Plazma nie lubi ostrych krawędzi więc wszystkie szlifujemy pilnikiem, na dole Pena formujemy gładki grot. Końcówki plecionki powinny przylegać do grota i formować wspólny klin.



Rysunek 35. Pozyskanie drutu na rdzeń (ż. własne)



Rysunek 36. Początek nawijania (źródło [18])

Gotowe produkty poddajemy procesowi Nano - coatingu, najlepsza do tego jest podwójna metoda chemiczna. Można też ogniową ważne by ruchy dyszy były od pierścienia w dół. W obu metodach nadajemy polaryzację, za każdym razem po naniesieniu Nano powłoki, pozwoli to ukierunkować plazmę by mogła płynąć w jednym kierunku. Ustawiamy miernik na pomiar napięcia 2000mV przykładamy (+) do główki pena a (-) do grota na kilkanaście sekund aż wartość mV dojdzie do 0.

Na koniec możemy dodać gans z CO₂ lub wosku pszczelego, maczając końcówkę (2cm) naszego grota w płynie. Jest też opcja z kryształem górskim dla lepszych właściwości medycznych, jego proszkiem posypujemy grot umoczony w gansie CO₂, owijamy lnianym sznurkiem i zalewamy woskiem (można zastosować inne minerały).

Cały czas pracujemy w rękawicach czarna miedź nie może mieć bezpośredniego kontaktu z naszą skórą. Całość zamykamy w próbnicy PS i zatykamy korkiem (szklane bardziej tłumią plazmę) i zabezpieczamy watą z dwóch stron. Jest też wersja otwarta w koszulce termokurczliwej daje silniejsze działanie plazmy.

Jeśli mamy podłączony magrava lub tylko jedną cewkę (patrz metoda plazmowa) możemy w jego polu umieścić pena, przyspieszy to proces jego aktywacji i utworzy wewnętrzną warstwę nano.

Uwagi:

- Zanim użyjemy Gansu z CO₂ upewnijmy się że na pewno jest to ten gans ma on kolor szaro niebieskawy a nie ZnO który ma kolor śnieżno biały.
- Pojawiła się także nowa metoda nanoszenia Gansu już w procesie chemicznym, poprzez dolanie odrobiny 5ml słonej wody po gansie CO₂ do pojemnika z sodą tuż przed zalaniem wrzątkiem.

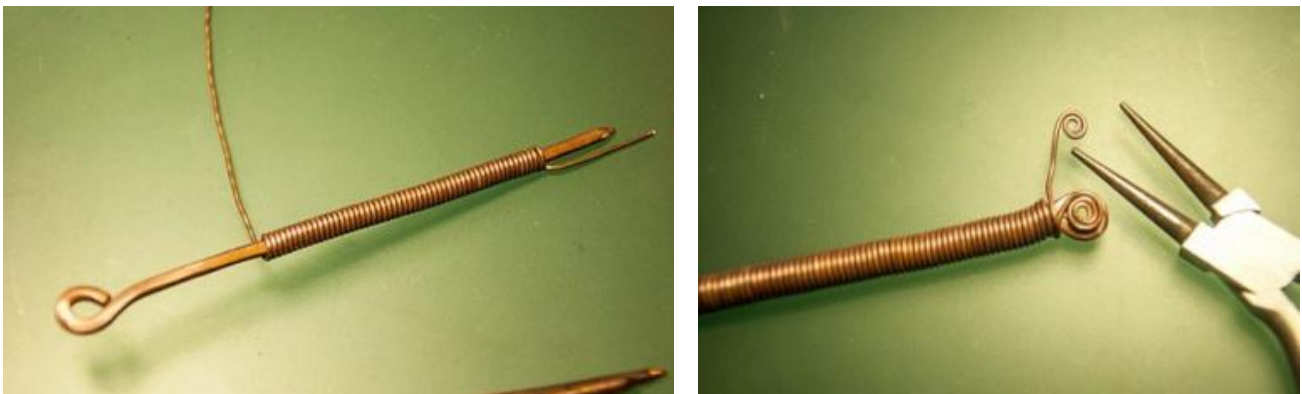
Model B:

Podwójny zwój, źródło *Go To The Forest* [13]

W tym modelu mamy rdzeń i dwa zwoje magnetyczny i grawitacyjny, nawinięty jeden na drugim. Początek zakończony jest w pętlę, końcówka w gładki grot. Rdzeń 2,7-3 mm i dł. 10-12cm, owijka 0,9-1 mm, dł. 2,5 m (Dla druta 1mm pierwszy zwój 110 cm, drugi 142cm). Na początek docinamy rdzeń i wygładzamy końcówki, poddajemy lekkiemu procesowi ogniowemu Nano (płomieniem nadajemy polaryzację od lewej do prawej wtedy lewa to nasz plus więc przyszła pętla rdzenia), kiedy zmięknie tworzymy na górze początkową pętlę zamkniętą. Rozpoczynamy nawijanie pierwszego zwoju od dołu zachowując 1,5 cm odstępu od końca grota [Rys.39A], na górze zakańczamy spiralą. Na to nawijamy drugi (kierunek ten sam) zwój ręcznie zostawiając trochę luzu i całość szlifujemy na gładko najpierw pilnikiem, potem papierem 1500. Przystępujemy do chemicznego procesu Nano, w nim do sody dodajemy odpowiednie zioła. Po 2-3 procesach płuczemy Peny z sody, wkładamy do pojemnika i zalewamy wrzącą wodą pozostawiając na 24h, Suszymy.

Po każdym procesie Nano polaryzujemy (+) do główki (-) na dole, zakres miernika 2000mV. Trzymamy kilkanaście sekund aż wartość dojdzie do zera. Całość poddajemy jeszcze procesowi Nano w polu plazmowym Magrava 2 dni do 2 tyg. Jest to proces dojrzewania i budowy struktury Nano od wewnątrz. Zajmujemy się końcówką grota, jest to miejsce Gansu CO₂ i sznurka Inianego z minerałami. Sznurek pokrywamy woskiem pszczelim. Gans można dodać podczas chemicznego procesu dolewając przed wrzątkiem trochę słonej wody z CO₂, w tym procesie musimy użyć innego pudełka niż do Magrava bo gans na stałe w nim zostanie.

Całość zamykamy w plastikowej próbówce PS z zatyczką, dla ochrony dajemy małą ilość waty na górze i dole.



Rysunek 37. A. Początek nawijania, B. Zakończenie pętłą (źródło: *Go To The Forest* [13])



Rysunek 38. A. Końcówka pena, B. Zabezpieczony produkt finalny (źródło: *Go To The Forest* [13])

Rodzaje HealthPenów

Poniższy opis opracowany przez <http://terapiamiloscia.pl/> Wioletę Cichocką (bioenergoterapeuta) *(Tu szczegóły wkrótce)*

- Zamknięty prawoskrętny krótki:
- Zamknięty prawoskrętny długi:
- Zamknięty lewoskrętny krótki:
- Zamknięty lewoskrętny długi:
- Otwarty lewoskrętny
- Otwarty prawoskrętny

Rodzaje Gansu i zastosowanie

Każdy gans użyty na HealthPena ma inne zastosowanie.

- Gans z cynku czyli CO₂ uniwersalny uśmierza ból, harmonizuje aurę, energetyzuje.
- Gans z żelaza działa na rany krwi. Ale zakaz używania na głowie bo bariera krew-mózg.
- Gans miedziany na stawy
- Gans z niklu na kości

Dodatki i ich działanie

Wszelkie zioła dodajemy do sody podczas chemicznego nanoszenia warstwy, minimalna ilość. Zmielone minerały dodajemy po zanurzeniu grota w gansie, na to sznur lniany i wosk pszczeli dla utrwalenia.

- Ormus - usuwa "oprogramowanie" człowieka, zwiększa samoświadomość, a w większych ilościach prowadzi do odmiennych stanów świadomości, pomaga w medytacji.
- *Grzybki Psilocybe* - właściwości terapeutyczne, uznawane są za święte rośliny, które uczą.
- *Ayahuasca* - leczy od uzależnień narkotykowych/ alkoholowych.
- Olej z *Canabis* – na raka
- Drzewo Cedrowe - popiół, żywica lub olej z orzechów – siła i witalność (dla sportowców)
- Różne zioła lecznicze w zależności od schorzeń lub potrzeb.

Dodatkowe uwagi:

- Sypanie ziół bezpośrednio do sody daje lepsze efekty niż wywary
- Otwarta obudowa zwiększa efekt działania, (obudowa w formie otwartej rurki lub koszulki termokurczliwej)
- Bardzo ważna jest intencja podczas tworzenia (nasza aura także wpływa na plazmę pena)
- Stosowanie długopisów to nie wszystko. Przyczyną powstawania chorób są prawie zawsze negatywne wzorce myślenia.
- Zrób kilka i rozdaj przyjaciółom, dostajesz tyle ile dasz.

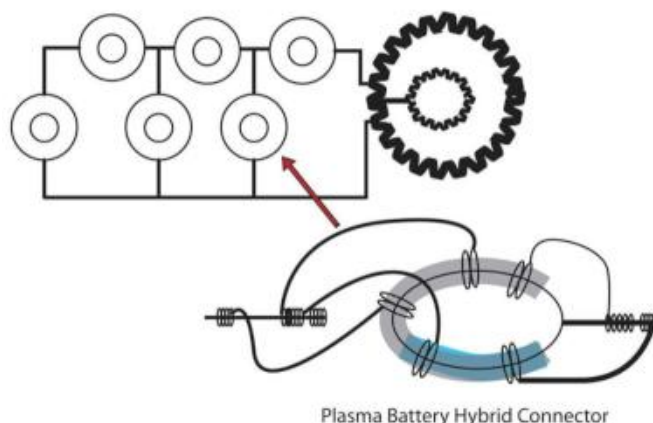
7. Kości kondensatorowe - Q6 i Q24

Jest to urządzenie podobne do magravy składa się z sześcienu, na którego ściankach są przyklejone baterie *Kosola* i rdzenia z cewek w środku. Zapoczątkował je *Kosol Ouch* oddzielając się od *pana Keshe*. (*Możliwy jest rdzeń w postaci kryształu zamiast cewek?, nie wiem*)

Rdzeń to 2 podwójne cewki o rozmiarach 90/144 przekręcone o 90 stopni. Urządzenie jest dobre do ładowania akumulatorów + inwerter. Można nawet bezprzewodowo 30 cm od urządzenia.

„Ta kość zastępuje Magrav'a, systemy zdrowia, oraz tzw. Star Formation, czyli Statek Kosmiczny, oraz ma dodatkowo właściwości szybszego dostosowania do instalacji elektrycznej w domu. Ale z uwagi na budowę posiada silniejsze pole plazmy, oraz koszt jak i czas są DOŻO mniejsze. Także posiada same plusy w porównaniu do innych urządzeń!”

[1](<http://pokolenie3000.blogspot.co.uk/p/do-czego-to-suzy.html>)



Baterio-kondensator *Kosola*

„Możemy odzyskać działanie starych akumulatorów, czy to do samochodu, czy to do laptopa, tabletu, czy innych urządzeń elektronicznych. Oraz spowodować, że same będą się ładowały nawet bez podłączania pod ładowarki...” [1] <http://pokolenie3000.blogspot.co.uk/p/do-czego-to-suzy.html>

Diagram i instrukcja: [6]

Niezbędne składniki:

- Popiół (z papieru, węgla drzewnego)
- Olej kokosowy
- Olej z oliwy
- Papier pergaminowy
- Folia aluminiowa
- Woda destylowana
- Drut miedziany 1,6 mm

8. Inne urządzenia i zastosowanie

Woda z Gansu CO₂

Prawdziwy gans CO₂ pochodzi z cynku i miedzi Nano. Kolor jaki powinien przyjąć to jasny szary wpadający w błękit. Jeśli jest śnieżno biały znaczy, że zawiera więcej ZnO₂ co jest nie pożądane bo ma zupełnie inne właściwości. Proces produkcji powinien być długi 1-2 mc bez przyśpieszania baterią. Zanim będziemy używać wody z CO₂ musimy ją odsolić, 50 ml n Gansu w 1 litrze wody destylowanej. Zbieramy strzykawką gans i wlewamy do nowego pojemnika i zalewamy wodą. I tak 3-5 razy aż zniknie sól. Za każdym razem czekamy na osadzenie na dno 1h i ściągamy wodę strzykawką. Samych gansów nie pijemy. Jeśli woda traci już słony smak nadaje się do picia i podlewania. Słona zabija rośliny. Przechowywać w okrągłym pojemniku z pokrywką i uzupełniać wodę kiedy wypijemy część tym razem wystarczy zwykła przegotowana. Samego Gansu wystarczy przechowywać 5ml na litrowy słoik, niedotykany go nie spożywamy bo jest wysoko energetyczny i przenika tkankę. Można także stworzyć szczelną fiolkę szklaną/słoik z gansiem i trzymać ją w wodzie której chcemy nadać szczególne właściwości, pole przenika ścianki wystarczy 3-6h.

Człowiek

Infekcje, grypa, higiena: Pijemy szklanekę wody z odsolonego Gansu CO₂, jedną dziennie w czasie choroby lub raz w tygodniu zapobiegawczo. Nadaje się do mycia zębów do pryskania atomizerem na twarz włosy, jak złoto monoatomowe. Na oczy jako poprawę wzroku (na same oko i mięśnie dookoła). Działa ogólnie oczyszczająco na organizm, zabija niektóre pasożyty czy grzyby. Podwyższa wibracje, zwiększa świadomość. Łatwiejsza medytacja i relaks, lepszy sen.

Promieniowanie jonizujące: Działa skutecznie kiedy byliśmy poddawani naświetlaniu rentgenowskiemu lub przebywali w skażonym obszarze. Metoda została skutecznie przetestowana w Japonii przez firmę *Tepeco* do oczyszczania wody po Fukushima, dzięki patentom *Fundacji Keshe*. Jak stosujemy? Wystarczy jedna kropla Gansu CO₂ na szklanekę wody przegotowanej. Pijemy tylko raz po napromieniowaniu organizmu.

W przypadku większej radiacji zalecane są kąpiele, 16 ml Gansu CO₂ umieszczamy w pojemniku z wodą destylowaną 5-10 l. Mieszamy i po odstaniu Gansu, samą wodę wlewamy do wanny. Metoda ta usuwa radiację ze skóry zanim całkowicie przeniknie do środka.

Żywność i Gans: Możemy robić gans z żywności, najlepiej z warzyw, ziół i owoców potem wekujemy go w słoiki. Gans z **papryki ostrej**: woda z CO₂ i mikser/blender z regulatorem obrotów. Wrzucasz paprykę do pojemnika i zaczynasz od małych obrotów, rozbijasz paprykę. Pamiętaj o rękawicach ochronnych. Kryształowe pojemniki lepsze, polimerowe zakłócają pole. **Opcja 1** zalewasz papkę cytryną albo sos winegret by rozbić ją na atomy, mieszasz. Czekasz i zalewasz wodą CO₂, miksujesz płuczesz. **Metoda 2** wsypujesz jeszcze odrobinę sody NaOH, miksujesz, płuczesz. **Metoda 3 (Jack'iego)** (uwaga chemia) kwas solny + cytryna i winegret + CO₂ + papryka papka. Konieczny jest wyciąg opary kwasu solnego. Na początek pojemnik kryształowy, zalewasz paprykę wodą z CO₂, dolewasz parę kropel kwasu solnego potem sok cytryny i winegret. Mix patyczkiem i zostaw na 24h oczyść 3-4 razy 3 dni wodą po gansie CO₂. (ż. [3]) *W skrócie (owoc, blender, soda, woda CO₂, 2-3h pauza, sitko odcedzić grubszy miąższ, płukanie wodą CO₂ 3-5 razy, zamykanie)*

Gans zawiera bardzo dużo energii oraz czystą informację o pożywieniu. Spożywanie polega na piciu wody ponad gansiem a następnie dolewaniu świeżej, więc wydajność słoika jest nieograniczona. Na początek robimy gans z papryki by przestawić organizm potem z innych roślin, owoców, warzyw, chleba. Pokarm taki nie zawiera żadnych szkodliwych chemicznych składników. Szczegóły w angielskiej wersji tu: [31]. Dobrze jest wyposażyć się w pH metr z termometrem. Jeśli robimy z sodą, przed spożyciem musimy czekać na odpowiednie pH .

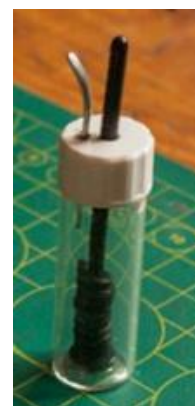
Mydło i Gans. Zalewasz szare mydło gansem z CO₂. Możesz dodać też krople CH₃ i CuO a także zioła: pokrzywa, aloes. Na koniec odparowujesz i stosujesz jak zwykłe mydło, szampon.

Kopia zapasowa naszego organizmu. Podczas wytwarzania naszych gansów na powierzchni słonej wody zbiera się oleista zawiesina, są to nasze aminokwasy swojego rodzaju komórki macierzyste. Można je zebrać do sterylnego pojemnika na wypadek ciężkiej choroby w przyszłości pozwolą nam odzyskać siły znacznie szybciej. Oprócz naszych będą one zawierać także aminokwasy innych domowników, nie należy się obawiać organizm przy odnowie i tak przyjmie tylko nasze. Warto zrobić w innym pojemniku kopie zapasową Gansu z naszej krwi ([3]2.06.2016).

Rolnictwo

Daje **lepsze plony** i szybszy wzrost roślin. **Odporność na infekcje i pasożyty.** Działa podobnie jak probiotyki, ale jest znacznie tańsze w produkcji. Podlewamy tak jak zwykłą wodą, wystarczy 5 ml Gansu na wiadro wody. Więcej na stronie fundacji [4] w pliku 03 - Agriculture Blueprint - Plasma Water Energizing Tubes. Można znaleźć tam sposób na wykonanie energetyzatora do wody w postaci wielkiej cewki przez którą przepuścimy strumień pod ciśnieniem.

Uzdatnianie wody: Możemy zbudować sondę z gansem CO₂ i umieścić ją jak boję w skażonym zbiorniku wodnym lub rzece. Lub sondę do morskiej wody z dwoma drucikami cynk i miedź Nano wtedy gans będzie się produkował i uzdatniał wodę długo Rys.41. Możemy też wylać kilka litrów wody po gansie CO₂ do zbiornika, lub pod największe drzewo w okolicy.



Rysunek 39. Mini reaktor do CO₂ (ź. [13])

Inne zastosowanie gansów

Gans CH₃ silny energetycznie nadaje do poduszek zdrowia lub w małej zamkniętej fiolce dla kierowcy do kieszeni by nie zasnął w czasie jazdy. Wspomaga gansy z żywienia.

CuO grzybica infekcje bakteryjne niegojące rany – w postaci padów. Jeśli pić wodę to 5-10ml maksymalnie. CuO + CO₂ dobre do produkcji mydła gans i odkażania wody.

Stacja nadawcza

Zbiorniki z gansem podłączone pod pole plazmowe mogą tworzyć stacje nadawcze do przesyłania naszych intencji czy wzmacniania myśli. Wystarczy umieścić probówkę z wodą i gansem CH₃ wewnątrz kolejnej większej z wodą i gansem ZnO. [3]

Nuklear Shield / Oasis System

Możemy stworzyć parasol ochronny na wypadek skażenia nuklearnego. Niezbędne gansy to PbO i CH₃. Opcja z wirówką ze zbiornikiem wody solonej z Gansu. Wirnikiem może być wiatrak od komputera 12V, wystarczy wyciąć łopatki. Zbiornik to przezroczysta bombka PS składana z dwóch połówek. Wirujący zbiornik tworzy ciekłą plazmę a jego pole działa w promieniu 25 m. [3]

Health Pad (Poduszka zdrowia)

Pady powstały w celu naprawy uszkodzonych, chorobotwórczych tkanek. Można nimi leczyć raka. Wszystko czego potrzebujemy to torebka strunowa format A5 do środka wkładamy ręcznik papierowy nasączony gansem (5ml) CO₂. Suchą zamkniętą szczelnie torebkę przykładamy do chorego miejsca. Przygotowujemy także drugą torebkę z ZnO, jej celem jest stabilizacja mózgu, likwidowanie depresji, odzyskanie zdrowia. Torebki podpisać by się nie myliły.

Można stosować konfiguracje Padów w zestawach przyklejonych do siebie jak kanapka, najpopularniejszy to: $\text{CO}_2 \rightarrow \text{CH}_3 \leftarrow \text{CO}_2$ – kładziemy na żołądek [karmienie organizmu?](#)

Na rany otwarte i oparzenia stosujemy $\text{CO}_2 \rightarrow \text{CuO} \leftarrow \text{CO}_2$ trzymamy na ranie 15-30 min.

Krażki miedziane

Krażki mają za zadanie zwiększyć twoją percepcji odczuwania energii plazmy za pomocą dłoni. Wykonujemy 2 blaszki okrągłe o średnicy 10cm, grubość około 1mm. Polerujemy je dokładnie papierem 1500 i poddajemy chemicznemu procesowi Nano 2 x. Polerujemy papierem 3000 do puki nie uzyskamy czarnego lustra bez przebarwień. Jeśli są poddajemy znowu chemicznemu nano najlepiej poprzez parowanie w szybkowarze. W sumie nawet 4-5 razy. Regularne trzymanie krążków w jednej i w drugiej ręce zmienia twoje odczuwanie i rozumienie energii Magrava. Krążek możesz położyć na wierzchu magrava a następnie na to np. owoc. Jego pole informacyjne rozejdzie się po pomieszczeniu, nasycisz się owocem.

MaGrav Health Unit + Helm (System zdrowia)

Działa dużo skuteczniej od Health Pena, jednostka jest w stanie pomieścić całego człowieka. Następuje interakcja pól plazmowych człowieka i systemu. Jednak większość przyczyn chorób ma podłoże psychosomatyczne. Więc musimy zmienić na stałe wzorce myślenia. Czysta technologia usunie problem czasowo przyczynę musimy odnaleźć i usunąć sami.

Jednostka składa się z 12 segmentów cewek o liczbie zwojów 144 i 81. Pierścienie są przekręcone o 90°. Segmenty umieszczone są w bramce wielkości człowieka 6 po jednej stronie i 6 po drugiej. Więcej w plikach blueprint [4]: *Health-MG Health Unit Schematics.pdf*. Uzupełnieniem zestawu jest hełm. Zestaw zawiera gans CO_2 i chyba inne. Używamy baterio – kondensatorów podłużnych lub okrągłych. Używamy uziemienia w postaci fiolki 3-4ml z gansiem po ołowiu, Oryginalnie jest to zbiornik 5l ze słoną wodą, ale ołów jest lepszy ma silne pole grawitacyjne.



Good Fella

Wersja rozbudowanego HealthPena do trzymania w ręku. Trzy cewki w jednym, ma moc 50 Penów. [3]. Trzymanie cewki z *Car Unit* też daje dobry efekt, tylko pamiętajmy bez Gansu.

SpaceShip (Statek kosmiczny)

<https://www.dropbox.com/s/t1hqf1jknw8nege/spaceship%20system.%20english.pdf?>

<https://www.spaceshipinstitute.org>

Parametry: napęd antygrawitacyjny, prędkość nadświatlna

Star Formation

W urządzeniu tym mamy 4 segmenty cewek obróconych o 90° jak w systemie zdrowia. Ułożonych w formę czworościanu foremnego, czyli po jednym segmencie na każdy wierzchołek. Segmenty można zastąpić kulami polimerowymi z ciekłą plazmą czyli wodą po gansie.

Zastosowanie: [Zmiana DNA?](#)

9. Podsumowanie

Po 60 dniach jakie sobie założyłem do realizacji zadania udało mi się wykonać wszystkie 3 urządzenia. Muszę stwierdzić, że technologia Keshe'go działa i nie jest to kwestia wiary jak niektórzy sugerowali. Ważne jest jednak poprawne i dokładne wykonanie, powierzchnie muszą być oczyszczone, warstwa nano nie może odpadać, a końcówki drutu muszą być zakończone i oszlifowane.

HealthPen uśmierza ból ale bardziej na zasadzie rezonansu kiedy reszta organizmu jest zdrowa a nie kiedy jesteśmy totalnie przemęczeni, a nasz stan energetyczny jest bliski poziomowi śmierci. Pen można stosować podobnie jak akupresurę wykorzystując mapę refleksologiczną dla dłoni i stóp. Jakość wykonania jest ważna warto podpiąć na 2 dni-2 tyg. pod działający *MaGrav*.

MaGrav podobno daje oszczędności ale warstwa Nano musi być dobrze zrobiona, po 1 mc osiągamy oszczędności poboru energii na poziomie 20-60%. Dla małych obciążeń efektywność jest większa. Jeśli wykonamy go korzystając tylko z metody opisanej przez Fundację musimy czekać nawet rok. *(Mój działa dopiero pierwszy tydzień z obciążeniem 10W, do pokrycia miedzi użyłem ciekłej plazmy czyli wody po gansach)*

Kość Q6 nie wykonałem, zamiast tego wyrobiłem jeden zestaw samochodowy *Magrava*, dopiero podpiąłem pod zapalniczkę.

Technologia jest nowa z każdym tygodniem pojawia się coraz więcej testów, nowych sposobów wykorzystania z całego świata. Sama Fundacja raz w tygodniu nagrywa kolejne 3h materiału video, i nie sposób wszystkiego przejrzeć (*Knowledge Seekers Workshop*). *(Dokument ten umieszczam w chmurze i będzie on aktualizowany jeszcze do 1 lipca potem wyjazd służbowy na 4 mc i brak czasu)*

Dziennik pokładowy

13 Maj 2016. Metoda ogniowa nie służy, po delikatnym i stopniowym wypalaniu okazuje się że warstwa się łuszczy, odpada nie osiągnąłem nawet grafitowego koloru tylko lekki brąz. Na szczęście w kwasie cytrynowym całą warstwę udało się zmyć. Zastosowałem podwójne parowanie, miedź osiągnęła czarny równomierny kolor. Zastosowałem 162 zwoje zamiast 144 nie wiem czy to robi różnicę, ale raczej nie.

18 Maj 2016. Minął równo miesiąc od rozpoczęcia przygody z Technologią Keshe. Mam opracowane 30 stron poradnika. Przewertowałem wszystkie polskie strony, audycje RNF [3] i grupy na fb. Przejrzałem wszystkie dokumenty ze strony Fundacji. Wykonałem cewki *MaGrava*, wykorzystałem 2 metody Nano i podłączyłem zestaw pod zasilacz laboratoryjny 12V wpinając szeregowo obciążenie w postaci lampki LED. Nastawiłem *Gans* dopiero wczoraj, więc przyjdzie miesiąc zanim pokryje nim wszystkie zwoje. Wykonałem *Health Pena* i testuję jego działanie puki co nie widzę efektów. Z kości Q6 rezygnuję nie widzę pozytywnych recenzji. Z wersji do auta także nie znalazłem optymistycznych testów. Dowiaduje się że musimy wyjść z materii a technologia Keshe jest tylko etapem, Nie rozumiem. Coraz więcej mówi się o intencjach i sile naszych myśli które kreują rzeczywistość. Mehran Keshe ogłosił, że niedługo opublikuje nowe schematy zmodyfikowanego *MaGrava*, który da 90% oszczędności bez czekania rok na efekty. Mam nadzieję, że nie będzie to zbytnia różnica i moje cewki będą mógł wykorzystać.

3 Czerwiec 2016. Po 2 tyg. *Gans* zaczął się pojawiać jednak z żelaza ma niewłaściwy kolor i jest strasznie mało. Okazuje się że blacha stalowa jest kwasoodporna i nie ulega reakcji. Nastawiłem nowy w słoiku i użyłem kutego z żelaza grubego gwoźdźca. Ukończyłem drewniany *stacker* i podpiąłem wszystkie trzy segmenty i kondensatory pod zasilacz 12V i obciążenie dalej lampka LED o mocy 4W.

9 Czerwiec 2016. *Gans* w słoiku działa, zamiast blachy Nano zastosowałem *HealthPeny Nano*. Kolory są w porządku najwięcej jest CH_3 , i wciąż ZnO zamiast CO_2 mimo że dałem baterie plazmową. CuO dopiero złapał kolor na turkus jest kilka pierwszych ziarenek. Nastawiłem kolejne 3 *gansy* z Pb, Ti i Ag.

18 Czerwiec 2016. Mija 60 dni więc publikuje tego ebooka. Uruchomiłem tydzień temu *Magrava* użyłem wody po *gansach* czyli ciekłej plazmy.

19.06.2016. Pojawił się nowy sposób na produkcję Gansu z grafitu zamiast miedzi Nano [\[31\]](#) *Carbon Sticks Technology*. Jako materiału można użyć wkładu grafitowego 5,6 mm do ołówków np. [\[link\]](#). W plikach [31] znajduje się także metoda na produkcję Gansu z żywności.

01.07.2016. Dodano kilka informacji z video polskiej grupy Keshe:
https://www.youtube.com/watch?v=poSgdk_mB3w&index=25&list=PLpCKWzA-bp9v1Tsl1V3M99iNBCzi4jurk

Kluczowe jest spotkania 19.06.2016 i 26.06.2016 opisujące działanie urządzenia, wykonanie i przyłączenie do sieci w sumie 12 h video.

10. Lista zakupów

Poniżej lista użytych materiałów przy produkcji (1xMaGrav, 1xCar MaGrav, 10xHealthPen) – zastosowanie (rodzaj, przykładowe miejsce zakupu - cena)

- Pręt do nawijania cewek - 6mm – 0,7m (stalowy, mosiądz, miedź, *Budowlany* - 4 -12 zł)
- Pręt do nawijania cewek -10mm - 0,7m (stalowy, mosiądz, miedź, *Budowlany* – 5 -15zł)
- Drut miedziany 1,6mm – do cewek i kondensatorów (bez emalii, Cu 99,99%, *Skrzynia Skarbów [15]* - 120zł/kg lub *Taurus Gliwice [16]* - 50zł/kg)(1kg=62m)
- Drut miedziany 2,7 mm – HealthPen rdzeń (kabel 3m, *budowlany* – 1.2zł /m)
- Drut miedziany 1,2 mm – HealthPen zwoje (kabel 12m, *budowlany* – 1zł /m)
- Drut miedziany 1 mm – HealthPen model2 (kabel 10m, *Sklep [15]* -12zł)
- Blacha Cynk - 0,5mm 1x pasek 10x20cm – do Gansu (arkusz A4 99,99% Zn + Ti, *allegro* – 11zł)
- Blacha Miedź (Cu) – 1 mm 4x pasek 10x20cm – do Gansu (10x20cm 99,99% Cu, *allegro* – 8 zł)
- Siatka metalowa – na dno pojemnika do nano coatingu (ocynk, *budowlany/ogrodowy* 5zł/m)
- Szczypce okrągłe – robienie pętli na końcach (jubilerskie, *Mrówka* - 12zł)
- Wiertarko wkrętarka – kręcenie cewek, otwory (Graphite, *Bricoman* - 170 zł)
- Palnik gazowy – do opalania cewek, powłoka nano (mini na kartusze, *market/chirńczyk* - 25zł)
- Sól morską 1kg – proces produkcji Gansu (*dowolny market* jak najbrudniejsza – 8zł/ kg)
- Soda kaustyczna 1kg – do powłoki Nano (czysta, *sklep chemiczny* - 8zł/kg)
- Woda destylowana 15l – proces Gansu (czysta, *sklep chemiczny/motoryzacyjny* – 5zł/5l)
- Kwasek cytrynowy – czyszczenie miedzi przed procesem Nano (spożywczy, *dowolny sklep* - 5zł/0,5kg)
- Rękawice gumowe – ochrona miedzi i rąk (dowolne, *apteka/bhp/budowlany* – 15zł/100 sztuk)
- Okulary ochronne – ochrona przed oparami sody (głębokie, *sklep bhp/Bricoman* – 10zł)
- Pojemnik 1x18l – wys. 18cm – do procesu Nano (odporny na sodę, przezroczysty z pokrywą, *budowlany* 12 zł/szt)
- Pojemnik 3x4l – wys. 14cm – do produkcji Gansu (przezroczysty z pokrywą, *budowlany* 6 zł/szt)
- Pojemnik 4x0,5-1l – do przechowania Gansu (przezroczysty z pokrywą, *market/budowlany* 3 zł/szt) może być słoik 1l, najlepiej kryształowe karafki.
- Strzykawka 100ml – do ściągania wody z Gansu (zwykła, *apteka/chemiczny* – 3zł) przydatne jako korytko na kondensatory
- Próbówka PS 13x100mm – do zamykania Healthpena (z korkiem, *chemiczny* – 8zł/10szt)
- Papier ścierny 1500 i 500 – szlif kantów druta (normal, *budowlany* 2zł/szt)
- Miernik elektroniczny – pomiary parametrów (multimetr, *budowlany/elektryczny* – 30 zł)
- Pozostałe: pilnik płaski do metalu (szlif krawędzi), folia aluminiowa gruba (budowa baterii, dobre są tacki na żywność Al.-0,2mm), muszle Atlantyku (bogatszy gans), papier do pieczenia (budowa kondensatorów), piłeczki ping-pong x3 (serce Magrava, dobre są bombki polimerowe), zioła lecznicze (do HealthPena), pszczeli wosk (HealthPen, *Sklep [15]*), olej kokosowy(baterie Kosola,Q6), dioda LED zielona x1, szczypce do cięcia, szczypce płaskie, kable krótkie miedziane 6 szt., brzeszczot do metalu (cięcie drutów do HealthPena), 3m listwa zasilająca 220V/6A (We i Wy naszego Magrava).

11. Źródła i przydatne linki

Polskie

- [1] <http://pokolenie3000.blogspot.co.uk/> - blog Piotra Ficnera
- [2] <http://keshe.pl/> - stoi?
- [3] <http://www.radionafali.com/archiwum-podcastow/synteza> - audycje Kapitana Tomka
- [32] <https://www.youtube.com/channel/UCdk1ZQLBPeAyD9-VFJunM8A> - videokonferencje Keshe Group Poland
- https://www.youtube.com/watch?v=poSqdk_mB3w&index=25&list=PLpCKWzA-bp9v1Tsl1V3M99iNBCzi4jurk – playlista polskich spotkań
- [21] www.refleksologia.com.pl – mapy refleksologiczne stopy i dłoni
- [27] https://drive.google.com/open?id=0B_tpl7jshJ3YZTVzajhra2d5Q2s – wersja streamowa archiwum Syntezy 2.0
- [28] <http://pl.scribd.com/doc/316527107> – galeria zdjęć z moich konstrukcji.
- [29] http://www.dzikiem.net/index.php?art=podstawy_elektroniki&ap=3&cpage=1 Podstawy podstaw elektroniki
- [30] http://kalkulator.majsterkowicza.pl/oblicz/rezystor_do_LED - kalkulator wylicz rezystor dla diody do zestawu samochodowego.

Angielskie

- [31] <https://pl.scribd.com/user/313876826/Litha-Limetree> - *.pdf nowe metody na gans +żywność
- [4] <https://blueprint.keshefoundation.org/> - oficjalny portal naukowy fundacji
- [5] <http://www.keshefoundation.org/> - oficjalna strona fundacji
- [33] <https://store.keshefoundation.org/store/> - sklep fundacji
- [23] <https://www.spaceshipinstitute.org> – bliźniaczy instytut naukowy
- [25] <http://www.kesheforum.com/> - oficjalne forum fundacji
- [26] <http://www.kesheforum.com/page/keshe-foundation-educational-materials-all-together.90/> - linki do wszystkich materiałów naukowych, tutoriali od fundacji
- [6] <http://www.plasma-shop.com/plasma-cube-q6-q24/> - kopalnia wiedzy Germany 1
- [7] <http://www.plasma-energie.org/index.php?title=Hauptseite> – kopalnia wiedzy Germany 2
- [8] <http://www.danielleserret.info/wordpress/wp-content/uploads/2016/01/KESHE-TECH-SUMMARY-v9a.pdf> – broszura technologii magrav
- [9] <http://www.thomazb.com/pdf/my-first-magrav-manual-english.pdf> - manual Magrava
- [18] <https://pl.scribd.com/doc/295723504/Health-Pen-Tutorial-KS-pdf> - manual HealthPena
- [19] <https://drive.google.com/file/d/0B90LHB-n5t-ObXIER3hCZm1fRGc/view?pref=2&pli=1> - The Truth - An innerstanding of our reality - What is GANS.pdf
- [20] <https://drive.google.com/file/d/0B90LHB-n5t-OYzRkS1l3eDdGaDQ/view> - The Truth - What are Nano particles.pdf

Grupy na fb

- [10] Pokolenie 3000 - KESHE, oraz podstawy plazmy – *grupa pokolenia 3000*
- Pliki - <https://www.facebook.com/groups/1597467270577718/files/>
- [12] Magrav-Power Systems Poland
- [13] Go To The Forest – grupa kapitana z RNF

[14] RNF dla Keshe Foundation – *grupa radia na fali*

Sklepy

[15] <http://www.skrzynia-skarbow.com> - drut Cu 1,6 mm (120zł /kg), blacha miedziana 0,5 mm, pręty mosiężne.

[16] <http://taurusgliwice.pl/produkcja> - drut Cu 1,6mm najtańsza oferta (50zł /kg)

[17] <http://electron.de/product/magrav-stl-data/> - niemiecki sklep kilka zestawów materiałów do Magrava, można pobrać darmowy projekt obudowy do druku 3D.

[24] Bioskamed.pl – sklep chemiczny : sól morską, kwasek cytrynowy, soda kaustyczna